

CPI-SALINA

Le spécialiste
de vos solutions de pompage

Industrie

Agroalimentaire

Cosmétique

Pharmacie

Chimie

Pétrochimie

Peintures et encres

Travaux publics

Mines et carrières

Traitement des eaux



CPI-SALINA

Constructeur de Pompes Industrielles



Le spécialiste de vos solutions de pompage

L'entreprise

Depuis de nombreuses années CPI-SALINA est en partenariat avec les plus importants fabricants mondiaux de pompes industrielles : ARO, ABAQUE, CHESTERTON, GRUNDFOS, MOUVEX, HILGE, PRORIL et est elle-même devenue un acteur incontournable du marché de la pompe industrielle.

Nos équipes techniques et commerciales vous proposent le matériel le plus performant pour transférer vos fluides quelle que soit leur nature (viscosité, densité, température...). Elles vous apportent des solutions sur mesure, en réalisant notamment la mise en groupe de vos pompes et de leurs accessoires.

De la conception de solutions globales et durables à la fourniture, l'entretien et la réparation de pompes, CPI-SALINA accompagne ses clients tout au long du cycle de vie du matériel. Notre indépendance et notre expérience sont les garants de notre capacité à proposer la solution idéale pour votre application.



- 1 atelier technique équipé d'un banc d'essai
- Réparation de pompes industrielles sur site ou en atelier
- Mise en route
- Mise en groupe
- Cabine de peinture





Sommaire

Pompes centrifuges submersibles et de relevage	› P4 - P5
Pompes de surpression et immergées	› P6
Pompes centrifuges de surface	› P7
Pompes volumétriques MOUVEX à piston excentré	› P8
Pompes volumétriques MOUVEX à palettes et pompes à engrenages	› P9
Pompes volumétriques MOUVEX à piston excentré « Sanitaire et Chimie »	› P10
Pompes volumétriques MOUVEX G-FLO et H-FLO	› P11
Pompes volumétriques à lobes « Sanitaire »	› P12
Pompes centrifuges « Sanitaire »	› P12
Pompes à entraînement magnétique	› P12
Pompes à membranes pneumatiques ARO	› P13 - P14
Pompes à piston et groupes d'extrusion ARO	› P15
Accessoires de pompes pneumatiques et chariots ARO	› P16
Pompes péristaltiques ABAQUE	› P17
Pompes doseuses et agitateurs	› P18
Moto-réducteurs MELLOR et Etanchéité CHESTERTON	› P19
Pompes centrifuges de surface CPI	› P20
Pompes à membranes de surface CPI	› P21
Pompes à membranes et pompes centrifuges de surface CPI	› P22
Services	› P23

POMPES CENTRIFUGES SUBMERSIBLES ET DE RELEVAGE

▶ KIT INONDATION CPI-SALINA

- Idéal pour vider l'eau d'une cave, d'un garage ou d'un sous-sol lors d'une fuite ou d'une inondation.
- Ensemble complet : Pompe de relevage, tuyau de 15 mètres, raccords et caisse de transport.



4,3 m³/h maxi



6,3 m CE maxi



0°C à +40°C

▶ POUR EAUX CLAIRES

- Fonctionnement automatique par flotteur intégré ou fonctionnement manuel. Pompes d'intervention et pompes serpillières.
- Utilisation dans le relevage des eaux d'infiltration, d'eaux pluviales, vidange de piscines, assèchement des caves.



36 m³/h maxi



11 m CE maxi



0°C à +40°C

▶ POUR EAUX CHARGÉES

- Fonctionnement automatique avec flotteur
- Granulométrie jusqu'à 50 mm
- Assainissement individuel, collectif ou industriel
- Relevage des eaux usées domestiques.



32 m³/h maxi



1,8 bar maxi



0°C à +40°C

► POUR EAUX USÉES / EAUX VANNES

- Pompes conçues avec des roues super vortex ou dilacératrices pour le pompage d'eaux vannes (des eaux usées ou non traitées) même chargées de solides ou de fibres.



360 m³/h maxi



43 m CE maxi



0°C à +40°C



Installation - SAV

► STATIONS DE RELEVAGE

- Stations conçues pour la collecte et l'évacuation des eaux usées ou eaux vannes.
- Simple ou double pompes, les stations rejettent les effluents provenant d'immeubles, collectivités, restaurants, toilettes, évacuations diverses pour les rejeter jusqu'à l'égout.



POMPES DE SURPRESSION ET IMMERGÉES

► POMPES MULTICELLULAIRES VERTICALES

- Pompes destinées aux process industriels.
- Débit fixe ou variable. Construction possible en différents matériaux (fonte, inox 304, 316L, 316TI).
- Alimentation en eau.
- Alimentation de chaudière, froid/climatisation.
- Vitesse variable.



160 m³/h maxi



48 bar maxi



-20°C à +180°C



Installation - SAV

► ENSEMBLE DE SURPRESSION

- Ensemble de surpression de 1 à 4 pompes en vitesse fixe ou variable pour installations domestiques ou collectives.
- Adduction d'eau, irrigation, incendie, traitement de l'eau, industrie.



720 m³/h maxi



16 bar maxi



0°C à +70°C



Installation - SAV

► POMPES IMMERGÉES

- Pompes de forage ou de puits pour l'adduction d'eau dans les domaines de l'arrosage, l'irrigation.



470 m³/h maxi



670 m CE maxi



0°C à +90°C



Installation - SAV

► SYSTÈME DE SURPRESSION DOMESTIQUE

- Les surpresseurs sont conçus pour le pompage et la distribution d'eau en installations domestiques ou petites applications industrielles ainsi que pour augmenter la pression du réseau de ville.



8 m³/h maxi



5,3 bar maxi



0°C à +40°C



Installation - SAV

POMPES CENTRIFUGES DE SURFACE

▶ POMPES MULTICELLULAIRES HORIZONTALES

- Pompes de transfert pour liquides non chargés dans le domaine de l'adduction d'eau et du process industriel.



29 m³/h maxi



8 bar maxi



-20°C à +110°C



Installation - SAV

▶ POMPES MONOBLOCS NORMALISÉES

- Pompes de transfert à débit fixe ou variable - variation de vitesse intégrée.
- Chauffage, froid, lavage, industrie.



460 m³/h maxi



95 m CE maxi



-25°C à +140°C



Installation - SAV

▶ POMPES NORMALISÉES SUR CHASSIS

- Pompes de transfert normalisées sur châssis avec accouplement. Débit fixe ou variable.
- Chauffage, froid, lavage, industrie.



2000 m³/h maxi



150 m CE maxi



-25°C à +170°C



Installation - SAV

POMPES VOLUMÉTRIQUES **MOUVEX**

► **POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE A »**

- Auto-amorçage même à sec, permet la vidange des tuyauteries.
- Débit constant et régulier indépendant de la pression de refoulement.
- Transfert de liquides fluides ou visqueux, grippants, volatiles ou fragiles (pas d'effet de cisaillement).
- Pompe réversible permettant la reprise de produit.

Options :

- Bypass double
- Enveloppe de réchauffage ou de refroidissement.

La nouvelle Série A propose :

- Des brides ISOPN16 / ANSI 150
- Une construction fonte GS
- Des garnitures Mouvex ou standards
- Une pression différentielle accrue : 10 bar



55 m³/h maxi



10 bar maxi



-10°C à +150°C



Installation - SAV

► **POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE TM »**

- Faible vitesse de rotation de la pompe et rattrapage automatique du jeu.
- Amorçage automatique (sans clapet de pied), débit constant (malgré les variations de viscosité ou de pression).
- Des groupes adaptés aux transferts de FOD ou de Fuel lourd, conçus pour un service permanent.



4400 L/h maxi



5 bar maxi



-10°C à +80°C



Installation - SAV



► POMPES À PALETTES MOUVEX « SÉRIE P »

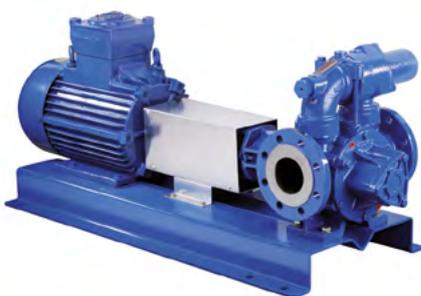
- Les pompes à palettes MOUVEX, série P sont équipées de 6 ou 12 palettes libres ou à pousoirs.
- Elles couvrent un débit de 5 à 110 m³/h à une pression maxi de 12 bars.
- Elles peuvent être utilisées dans un ou deux sens de rotation.

Disponibles avec enveloppe de réchauffage pour bitume.

- Pompage de produits fluides comme très visqueux, grippant, abrasifs ou corrosifs.
- Construction : fonte, acier ou inox.
- Maintenance facile et économique.
- Excellente volumétrie garantissant une consommation énergétique faible.

Options :

- Enveloppe de réchauffage ou de refroidissement intégré



110 m³/h maxi



12 bar maxi



-10°C à +250°C



Installation - SAV

MOUVEX

► POMPES À ENGRENAGES INTERNES

- Pompes volumétriques à engrenages internes pour liquides de n'importe quelle viscosité sans corps solides en suspension. Elles sont utilisées dans les installations industrielles et sont adaptées pour le pompage de liquides de toute viscosité, très abrasif avec un débit régulier et ce, à des pressions élevées. Métaux : fonte, acier WCB, acier inox AISI 316.

Options :

- Enveloppe de réchauffage pour transfert de bitume, vernis, pâtes papier.
- Versions : ATEX et API 676.



350 m³/h



20 bar



Installation - SAV

POMPES VOLUMÉTRIQUES **MOUVEX**

► **POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE SLS » - SANITAIRE**



- Sans garniture mécanique, tresse ou entraînement magnétique : élimine les fuites et réduit le temps de maintenance
- Construction inoxydable
- Faible cisaillement
- Auto-amorçante et fort pouvoir d'aspiration
- Possibilité de vider les tuyauteries
- Produit pompé continuellement renouvelé
- Vitesse linéaire faible
- Pompage de fluides à faible ou haute viscosité
- Passage de particules non solides : de 2 à 20 mm
- Pièces usinées
- Fonctionnement à sec possible : 5 minutes max
- Surfaces mouillées Ra 0.8 µm



36 m³/h maxi



16 bar maxi



-15°C à +100°C
(process) / + 121°C
(lavage)



Installation - SAV

Options :

- Version haute température
- Enveloppe de réchauffage

► **POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE S » - SANITAIRE**



- Sans garniture mécanique, tresse ou entraînement magnétique : élimine les fuites
- Encombrement réduit, idéal pour intégration sur skid
- Faible phénomène pulsatoire
- Faible cisaillement
- Nettoyage en place (NEP et SEP)
- Auto-amorçante et fort pouvoir d'aspiration
- Fonctionnement à sec possible
- Pour le « dosage » et le transfert en continu de faibles débits



36 m³/h maxi



6 bar maxi



0°C à +80°C



Installation - SAV

► **POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE SLC » - CHIMIE**



- Performances volumétriques constantes
- Faible cisaillement
- Fort pouvoir de compresseur (vidange tuyauterie)
- Auto-amorçante
- Fonctionnement à sec possible : 5 minutes max
- Performances constantes dans le temps
- Conception sans garniture ; étanchéité d'arbre par un double soufflet en acier inoxydable
- Maintenance réduite et facile
- Construction entière en acier inoxydable
- Version haute température :
+200° C maxi
- Pièces moulées



45 m³/h maxi



16 bar maxi



-15°C à +100°C
(process) / + 121°C
(lavage)



Installation - SAV

POMPES VOLUMÉTRIQUES **MOUVEX**

► POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE G-FLO » - CHIMIE

La pompe Mouvex® G-FLO à piston excentré sans joint d'étanchéité a été conçue pour fournir d'excellentes performances en confinement total et garantir la sécurité durant le pompage de produits chimiques et les applications industrielles. Son très fort pouvoir aspirant et sa pression de refoulement très élevée lui permettent de maximiser le transfert du produit. La pompe G-FLO est idéale pour le transfert en toute sécurité de fluides difficiles à forte valeur.

La nouvelle solution de transfert avec la pompe à piston excentré sans garniture pour les applications chimiques et industrielles nécessitant des débits élevés.

- Fonctionnement à sec possible : 5 minutes max

Options :

- Brides ISO PN 20 / Brides ANSI150
- Brides ISO PN 16
- Enveloppe de réchauffage



NEW



65 m3/h maxi



10 bar maxi



-15°C à +100°C
(process) / + 121°C
(lavage)



Installation - SAV

► POMPES À PISTON EXCENTRÉ MOUVEX « SÉRIE H-FLO » - SANITAIRE



La pompe Mouvex® H-FLO à piston excentré sans joint d'étanchéité a été conçue pour une utilisation répondant à une large gamme d'applications de pompage pour les industries alimentaires, les industries cosmétiques et pharmaceutiques, qui, toutes, nécessitent le respect des normes sanitaires. La pompe H-FLO fournit une très forte aspiration et une pression de refoulement lui permettant de s'auto-amorcer et de vider presque complètement les lignes de tuyauteries, et faciliter ainsi la phase de nettoyage par la récupération d'un maximum de produit.

La nouvelle solution de transfert avec la pompe à piston excentré sans garniture pour les applications hygiéniques nécessitant des débits élevés.

- Fonctionnement à sec possible : 5 minutes max
- Surfaces mouillées Ra 0.8 µm

Options :

- Système de contrôle d'étanchéité du soufflet
- Raccord DIN 11851
- Raccord DIN 11864 BF- A Aseptique fl
- Raccord Tri-Clamps ASME-BPE
- Raccord SMS 1145
- Enveloppe de réchauffage



NEW



65 m3/h maxi



10 bar maxi



-15°C à +100°C
(process) / + 121°C
(lavage)



Installation - SAV

► POMPES VOLUMÉTRIQUES À LOBES INOX - SANITAIRE



- Pompes à lobes rotatifs à déplacement positif
- Critères hygiéniques exigeants
- Faible niveau de cisaillement
- Liquides pompés jusqu'à 1.000.000 cPO
- Pompes auto-vidangeables
- Maintenance et nettoyage facilités



150 m³/h maxi



16 bar maxi



-10°C à +120°C

► POMPES DE NEP ET PROCESSUS SANITAIRES



- NEP / SEP Conformité selon modèle.
- Pompes destinées à l'industrie pharmaceutique, cosmétique ou agro-alimentaire.



550 m³/h maxi



45 bar maxi



0°C à +100°C



Installation - SAV

► POMPES À ENTRAÎNEMENT MAGNÉTIQUE



- Pompes de transfert pour liquides agressifs et corrosifs dans le domaine de la chimie, de la pharmacie, du traitement de surfaces, du lavage industriel et de tout autre mouvement de fluides hautement agressifs.



1000 m³/h maxi



Plus de 100 m CE



-40°C à +120°C

POMPES À MEMBRANES PNEUMATIQUES ARO

ARO®

► POMPES NON MÉTALLIQUES

- Entrées/sorties produits latérales : évite les fuites de produits directes sur la pompe. La structure de bride boulonnée répond aux normes DIN et ANSI.
- Choix des matériaux conçus à partir de PVDF, polypropylène ou Acetal, pour une compatibilité accrue avec les fluides et une résistance optimale à la corrosion.
- Les membranes convolutées peuvent résister 4 fois plus longtemps que des membranes traditionnelles.
- Corps central résistant à la corrosion : flasques air robustes en ester de vinyle thermoformé - Moteur pneumatique composite - visserie Inox.
- Série Expert : moteur anticallage et antigivre.

La pompe à membranes ARO à interface électronique permet d'assurer des débits constants pour une myriade de fluides et d'applications. Grâce à une électrovanne interne, la pompe vous offre un contrôle du fluide et une répétabilité supérieure. Cette pompe est faite pour vous simplifier et sécuriser au maximum votre production.

- Contrôle de détection des fuites
- Déclencheur d'alerte à distance
- Compteur de cycles interne
- Mise à jour des besoins de maintenance



1079 L/min maxi



8.3 bar maxi



9,5 mm maxi



Installation - SAV

► POMPES MÉTALLIQUES (Selon modèles : certification)

- Entrées/sorties produits : disponibles avec raccordement NPT ou BSP en version acier inox, aluminium ou fonte. Brides centrales disponibles également en plusieurs tailles.
- Choix des matériaux : gamme disponible en aluminium, fonte, hastelloy ou inox 316 pour une utilisation extrême dans des conditions difficiles.
- Les membranes convolutées peuvent résister 4 fois plus longtemps que des membranes traditionnelles.
- Corps central anticorrosion : pour une résistance optimale, optez pour le moteur en polypropylène chargé de fibres de verre ou pour le moteur inox.
- Option visserie : acier inox.



1041 L/min maxi



20,4 bar maxi



9,5 mm maxi
25,4 mm (PITBOSS)



Installation - SAV

POMPES À MEMBRANES PNEUMATIQUES ARO

ARO

► POMPES NON MÉTALLIQUES

Le système de pompage « AROStation » est une solution personnalisée qui intègre une pompe ARO et toute la tuyauterie et vannes dans un coffret sécurisé pour éviter les fuites et vapeurs pendant le transfert de produits chimiques lors du dépotage d'un camion ou d'un conteneur à un autre. En étant située indépendamment hors d'un camion, l'AROSTation aide les opérateurs à respecter les règles environnementales, en améliorant la sécurité d'opérateur.

L'AROSTation peut accueillir trois tailles de pompes différentes – à savoir les pompes à membranes ARO (EXP) 1"; 1- ½ " ou 2". Avec une capacité de pompage de 5 à 30 m³/h, l'AROSTation peut être dimensionnée pour transférer la quantité appropriée pour chaque application. L'utilisation de l'AROSTation augmente la sécurité des installations de produits chimiques au cours du processus de déchargement tout en réduisant les risques de « coup de bélier » qui se produisent pendant la mise en pression des réservoirs.

- Structure en polyéthylène haute densité imperméable à la corrosion
- Bac de rétention pouvant contenir jusqu'à 150 litres
- Peut être équipée de roues pour plus de mobilité
- Taille de coffret standardisée. Dimensions hors tout (mm) : 1200 (longueur) x 800 (largeur) x 1230 (hauteur) boîtier fermé.



3 options pour une meilleure protection de l'opérateur et de l'environnement :

- Un dispositif de chauffage pour éviter le gel dans des situations extrêmes
- Une alarme qui surveille le niveau du liquide dans le réservoir
- Une alarme en cas de fonctionnement à sec

► POMPES SANITAIRES



► HAUTE PRESSION



► POMPES VIDE-FÛT

► POMPES À POWDRE



POMPES À PISTON ARO

ARO®

Les pompes à piston sont utilisées dans de nombreux domaines d'applications et peuvent être classifiées en 4 catégories :

- **Le transfert** : le transfert simple correspond au déplacement d'un liquide de faible à moyenne viscosité d'un endroit à un autre. Les pompes 2 et 4 billes sont les plus souvent utilisées dans le transfert simple.
- **L'extrusion** : c'est le transfert de produits de moyenne à haute viscosité. Les applications d'extrusion typiques nécessitent également l'addition d'accessoires tels que les élévateurs, les plateaux suiveurs et les régulateurs produits pour opérer avec les fluides les plus épais. Les pompes d'extrusion et certaines pompes haute pression à 2 billes sont utilisées pour ces applications.
- **Le traitement de surface** : il s'agit de l'application d'un produit de revêtement, soit par pulvérisation, soit par trempage. Les pompes 2 billes et 4 billes sont le plus souvent utilisées pour les applications de traitement de surface.
- **Le dosage/distribution** : tous les types de pompes 2, 4 billes et d'extrusion s'appliquent à cette fonction nécessitant le transfert d'une certaine quantité de produit sur un mode répétitif. Le choix de la pompe se fera en fonction du volume et de la viscosité du produit à doser.

► POMPES À PISTON 2 BILLES

- Applications : large gamme de produits de faible à moyenne viscosité (0 à 25000 cPs).



68.6 L/min maxi



414 bar maxi



65:1 maxi



Installation - SAV

► POMPES À PISTON 4 BILLES

- Applications : grands débits et application de re-circulation des fluides de faible viscosité (0 à 5000cPs).



124 L/min maxi



58 bar maxi



7:1 maxi



Installation - SAV

► POMPES ET GROUPES D'EXTRUSION À PISTON

- Les pompes à piston à clapet sont les plus fréquemment utilisées pour les applications les plus difficiles, pour transférer des fluides de moyenne à haute viscosité (15 000 à 1 000 000 cPs) tels que les mastics, graisses épaisses, colles et encres grasses.
- Groupe d'extrusion « prêts à l'emploi » pour fûts de 20 et 200 litres avec des rapports de pression jusqu'à 65 :1

Options :

- Groupe mobile ou fixe (fût de 200 litres)



46.3 L/min maxi



516 bar maxi



65:1 maxi



Installation - SAV

CHARIOTS POUR POMPES ARO



- Les chariots pour pompes ARO permettent de déplacer facilement des pompes, le filtre à air et le régulateur d'air.
Ils sont prévus pour transporter des pompes ARO allant jusqu'à 1".



ACCESSOIRES DE POMPES PNEUMATIQUES

▶ KIT DE RÉPARATION



▶ RÉGULATEUR & LIMITEUR / DÉBIT FLUIDE - DÉBIT D'AIR



▶ FILTRE / RÉGULATEUR D'AIR

Ces accessoires suppriment les particules solides des circuits d'air comprimé et sont incontournables pour les applications grands débits.



▶ ANTI PULSATEUR AUTOMATIQUE

- L'antipulsateur compense les fluctuations de pression de fluide sans intervention de l'opérateur.
- Nouvel Amortisseur de pulsation plastique 2"



POMPES PÉRISTALTIQUES ABAQUE

ABAQUE™
PERISTALTIC HOSE PUMP

- Pompage de liquides abrasifs et agressifs, de matières fragiles et visqueuses
- Absence de garniture : élimine tout risque de fuite ou de contamination
- Auto-amorçante à sec jusqu'à une hauteur manométrique de 9 m
- Peut fonctionner à vide en continu et tourner dans les deux directions
- Résiste à des pressions de refoulement jusqu'à 16 bar
- Maintenance facile

Options :

- Détecteur de fuite
- Kit de mise sous vide
- Inserts non métalliques (PPH, PVDF)
- Amortisseur de pulsations



77 m³/h maxi



16 bar maxi



0°C à +90°C

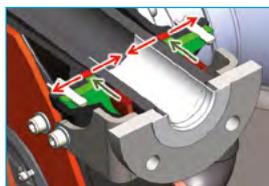


Installation - SAV



4 types de tuyaux :

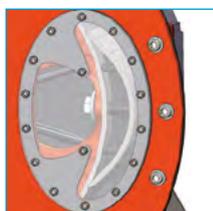
- **Caoutchouc naturel** : hautement résilient, robuste et résistant à l'abrasion. Résiste généralement aux alcools et aux acides dilués
- **Buna (NBR)** : résiste à l'usure causée par les produits huileux (approuvé par la FDA)
- **EPDM** : haute résistance aux produits chimiques, en particulier aux alcools, aux cétones et aux acides concentrés
- **Hypalon®** : résiste aux produits chimiques, aux températures extrêmes et aux ultraviolets



Système de maintien du tuyau breveté.
Le presse-étoupe et le joint carré maintiennent fermement le tuyau et garantissent un serrage efficace.



Rotor plus robuste et plus léger.



De par sa grande taille, la fenêtre permet de :

- Régler facilement les patins
- Retirer les patins sans démonter le couvercle
- Mettre facilement sous vide le corps de la pompe

POMPES DOSEUSES ET AGITATEURS

► POMPES DOSEUSES À MEMBRANES

- Fonctionnement manuel, impulsions, (0)4-20 mA
- Utilisation dans les process industriels pour le dosage de tous produits chimiques stabilisés ou dégazants.
- Traitement de l'eau et potabilisation.

Mesure et régulation :

Le pH / le potentiel redox / le chlore / le dioxyde de chlore / l'ozone / le peroxyde d'hydrogène / l'acide peracétique / le fluorure / la conductivité.

Accessoires :

Réservoirs à vessie / Armoires de commande / Vannes.



De 0 à 1150 L/h



100 bar maxi



Installation - SAV



AGITATEURS

► AGITATEURS HELISEM®



- 7 catégories d'appareils standardisés (+ de 250 modèles) offrant une solution économique et rapide en terme de délais
- Applications multiples : Traitement des eaux, chimie, industrie agro-alimentaire boissons, papeterie, chimie, traitement de surface, traitement du sang, agriculture, préparation d'encres, de résines, de peintures, de détergents, de savons,...
- Tous les agitateurs peuvent, sur demande, être conformes à la directive ATEX



Volumes de 50 L à 400 m3



MOTO-RÉDUCTEURS

▶ MOTO-RÉDUCTEURS

Mellor Electrics fabrique des moteurs SC9 asynchrones à bague de déphasage, des moteurs FRS à balais à aimant permanent et des moteurs CC sans balais BD pouvant être installés dans les nombreuses boîtes d'engrenages. La gamme de moteurs Mellor est adaptée à un large éventail d'applications et est utilisée pour faire fonctionner des distributeurs, des poêles à granules de bois, des pompes, du matériel de restauration, des dispositifs d'animation, du matériel scientifique, parmi tant d'autres.



ÉTANCHÉITÉ

▶ TRESSSES, JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET GARNITURES MÉCANIQUES

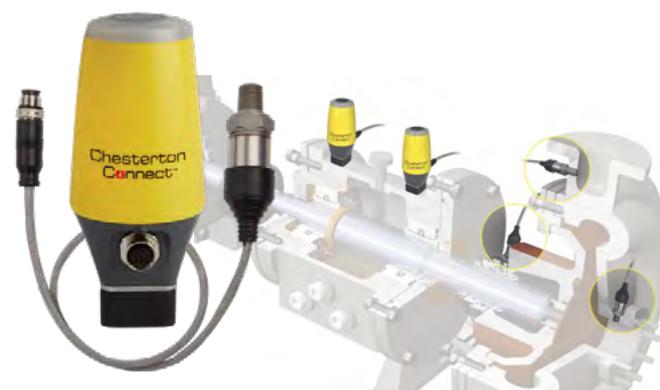
- Gamme complète de technologies de tresses et de joints d'étanchéité. Une recherche permanente permet d'obtenir les systèmes d'étanchéité les plus performants pour une large gamme d'application.
- Chesterton offre une large gamme de garnitures mécaniques pour les pompes, les agitateurs, les mélangeurs et autres équipements rotatifs. Nos garnitures à composants, pour le gaz, à cartouche, à cassette, sécables et pour mélangeurs sont spécifiquement conçues pour simplifier l'installation et améliorer la fiabilité et prolonger les performances de vos équipements.
- Leader mondial de la technologie des garnitures en deux parties, Chesterton bénéficie du plus grand parc installé au monde.
- Un type de garniture : 11 millions de solutions.



GARNITURE SÉCABLE



CHESTERTON CONNECT



POMPES CENTRIFUGES DE SURFACE CPI

► CPI SÉRIE P ANCIENNEMENT « POMPES RICHIER »

Pompe centrifuge à palier auto-amorçante extrêmement robuste conçue pour les chantiers et l'industrie.

Permet de transférer efficacement tout type d'eaux claires ou chargées (les boues, graviers, sable et autres matières en surface), même chimiquement agressives. Elle convient pour le pompage d'effluents industriels fluides ou visqueux, contenant des matières abrasives, solides ou cristaux. Elle s'intègre dans de nombreux process industriels, son palier facilite les opérations de maintenance et d'entretien.

Disponible :

Groupes standards flaqués thermique.

Groupes sur mesures : sur un chariot pour plus de maniabilité sur tous types de terrains durs.



600 m³/h maxi



42 m CE maxi



Installation - SAV

CPI-Série P

CPI-Série P	P410 Electrique	P410 Thermique	P420 Electrique	P420 Thermique	P438 Electrique	P438 Thermique	P487 Electrique	P487 Thermique	P488 Electrique	P488 Thermique	P490 Electrique	P490 Thermique	P492 Electrique	P492 Thermique	P150 Thermique	P200 Thermique
Débit maxi. (m ³ /h)	25	27	34	35	35	40	55	60	75	75	110	120	150	130	400	600
HMT maxi. (m)	23	37	26	38	24	34/35	35	36	42	42	37	39	42	35	37	42
Diam Aspr/Ref. (mm)	40	40	50	50	50	50	60	60	80	80	80	80	100	100	150	200
Vitesse maxi. (tr/min.)	2900	3600	2900	3600	2900	3600	2900	3600	2900	3600	2900	3600	2900	3600	1500	1500
Granulométrie maxi. (mm)	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	9	9	10	10	10	10



POMPES À MEMBRANES DE SURFACE CPI

► CPI SÉRIE SL

Pompe à membrane auto-amorçante robuste conçue pour les chantiers. Insensible à l'encrassement, son mécanisme est étanche et son entretien simplifié. Elle est parfaitement adaptée au pompage de boues lourdes et abrasives chargées en solides, bentonites, coulis de ciment et lait de chaux. Disponible avec moteur électrique ou diesel, elle se monte sur châssis, chariot ou remorque tractable.



35 m³/h maxi



20 m CE maxi



Installation - SAV

► CPI SÉRIE SH

Pompe à membrane auto-amorçante avec un débit jusqu'à 80m³/h. Elle est robuste et conçue pour les chantiers. Insensible à l'encrassement, son mécanisme est étanche et son entretien simplifié. Elle est parfaitement adaptée au pompage de boues lourdes et abrasives chargées en solides, bentonites, coulis de ciment et lait de chaux.



80 m³/h maxi



15 m CE maxi



Installation - SAV



POMPES À MEMBRANES ET POMPES CENTRIFUGES DE SURFACE CPI

▶ CPI SÉRIE MC

Pompe volumétrique à membrane auto-amorçante à sec pour liquides chargés. Polyvalente dans ses applications, elle s'intègre idéalement dans les process de pompage de boues chargées de chantier, d'égoûts, tranchées, stations d'eau résiduaire, fosses à graisse/septiques.

Disponible en 2", 3" et 4".



45 m³/h maxi



18 m CE maxi



Installation - SAV

▶ CPI SÉRIE TL

Pompe centrifuge auto-amorçante super trash qui permet de pomper efficacement les eaux claires ou très chargées (boues, sable, graviers flottants...) et les fosses à graisse. Sa fabrication en aluminium lui confère une très bonne maniabilité.

Disponible en modèle flasqué.



150 m³/h maxi



30 m CE maxi



Installation - SAV

SERVICES



ATELIER DE RÉPARATIONS

Notre atelier est équipé d'un pont roulant qui permet de soulever des charges allant jusqu'à 5 tonnes et d'un banc d'essais pour des pompes jusqu'à 50 kW et 105 A. L'atelier de CPI-SALINA est aussi équipé d'une cabine de peinture.



MAINTENANCE

Intervention sur site

Dotés de véhicules ateliers, nos techniciens se déplacent pour intervenir sur site. Le matériel peut ainsi être dépanné sur place, ou être déposé pour être expertisé dans nos ateliers. Afin de garantir la fiabilité et le bon fonctionnement de vos pompes, notre service après-vente peut réaliser l'entretien et la maintenance de vos groupes de pompage.



ACCESSOIRES

CPI-SALINA vous conseille, détermine et vous propose les accessoires incontournables à la protection et l'installation de vos groupes de pompage, qu'il s'agisse des coffrets électriques de commande et protection, des flotteurs de régulation ou encore des clapets, crépines...



LOCATION DE POMPES

CPI-SALINA dispose d'un parc de location de pompes.
CONSULTEZ-NOUS.



SOLUTION SUR-MESURE

Nos techniciens qualifiés étudient, conçoivent et réalisent des solutions techniques sur mesure. Afin de répondre aux besoins spécifiques de nos clients, nos ateliers sont équipés pour réaliser :

- des mises en groupe de pompage équipés de moteurs électriques, thermiques ou pneumatiques
- des lignages laser, des mises en peintures.



Débit



Rapport



Pression



Installation
et SAV



Température



Diamètre maxi. des
matières en suspension



9 rue Panhard et Levassor, ZAC des Cettos,
78570 CHANTELOUP-LES-VIGNES
Tél. : 01 39 70 84 50
pompes@cpi-salina.fr

www.cpi-salina.fr

**Distributeur et réparateur agréé ARO, CT2A (Centre Technique Agréé ARO),
Pompes GRUNDFOS.**

1 atelier technique équipé d'un banc d'essais hydraulique pour pompes pneumatiques,
volumétriques et centrifuges.
Réparation de pompes industrielles - S.A.V. sur site ou en atelier