



Série SLS

Pompe à piston excentré

Conception étanche

La conception étanche unique est composée d'un double soufflet en acier inoxydable garantissant la durabilité, la sécurité de l'unité et le confinement du produit. La série SLS fournit une forte pression d'aspiration et de refoulement, ce qui permet à la pompe de s'amorcer automatiquement et de vider les conduites entièrement, ce qui optimise la récupération du produit.

Capacité de fonctionnement à sec

La pompe SLS peut tourner à sec pendant 5 minutes au maximum, et le principe de piston excentré à compensation automatique fournit un débit constant sur une période prolongée. Le débit est extrêmement précis, même à vitesse réduite.

Fiabilité

Moins de pièces mobiles, donc moins de maintenance et des périodes d'arrêts réduites.

Avantages :

- Sa conception à piston excentrée permet d'obtenir un débit constant, et de réaliser des économies d'énergie
- Débit fluide, sans pulsations, garantissant la protection des produits sensibles au cisaillement
- Moins de maintenance requise, car l'unité ne contient ni garnitures mécaniques ni pignons de synchronisation
- Facile à installer
- Possibilité de Nettoyage en Place (NEP) et Stérilisation en Place (SEP) pour une nettoyabilité et utilisation pratique

Choix disponibles :

- Système du contrôle d'étanchéité du soufflet (BMS)
- Raccord SMS
- Raccord DIN 11851
- Raccord DIN 11864 BF- A Aseptique fl
- Raccord (2") Tri-Clamps ASME-BPE
- Enveloppe de réchauffage
- Chariot mobile



SLS 1



SLS 8



SLS 12





Série SLS

Pompe à piston excentré



Fonctionnement :

- **Principe :** Volumétrique à piston excentré
- **Installation :** Installation sur socle ou sur chariot pour plus de mobilité

Construction :

- Intégralement fabriquée en acier inoxydable
- Etanchéité dynamique par doublet soufflet en acier inoxydable
- Surface mouillée Ra 0.8 µm

Caractéristiques et avantages :

- Conception étanche évitant tout risque de fuite
- Permet une récupération maximum de produit dans les tuyauteries
- Amorçage automatique
- Marche à sec avec fort vide à l'aspiration et forte compression d'air au refoulement
- Prise en charge des produits sensibles au cisaillement
- Débit constant quel que soit le niveau de pression
- Faible vitesse linéaire
- Dosage précis
- Capacité de fonctionnement à sec
- Performances durables même en cas d'usure des pièces de pompage
- Efficace avec les fluides à viscosité élevée et faible
- Drainabilité complète
- Nettoyage en Place (NEP) et Stérilisation en Place (SEP)
- Installation facile

Applications :

Adaptée pour la plupart des applications Sanitaires pour les process de l'agro-alimentaire, des boissons, de la cosmétologie et des industries pharmaceutique , en particulier lorsqu'un débit constant et sans pulsations est nécessaire y compris pour les produits sensibles au cisaillement :

Dans l'agro-alimentaire:

- Arômes, sauces, chocolat, glucose...

Dans les boissons:

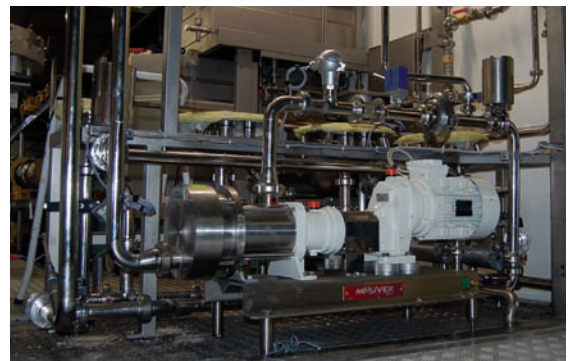
- Levures, concentrés, glucose, jus de fruits, colorants, alcools...

Dans les produits laitiers:

- Yaourts, ferments, desserts, crèmes...

Dans la Cosmétologie et le pharmaceutique:

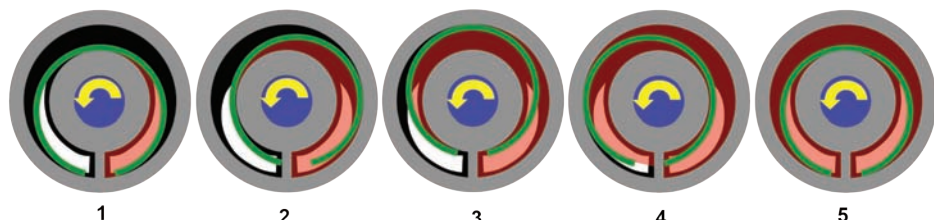
- Pommade, sirops, crèmes, suppositoires, shampoing...



Technologie Mouvex

Les pompes à piston excentré comprennent un cylindre solidaire du corps de pompe et un piston monté sur un arbre excentré. Lorsque l'arbre excentré tourne, le mouvement du piston forme des chambres à l'intérieur du cylindre, dont la taille augmente au niveau de l'orifice d'admission. Le fluide est ainsi aspiré dans la chambre de pompage. Le fluide est transféré vers l'orifice de refoulement lorsque la taille de la chambre de pompage diminue. Cette phase purge le fluide et le transfère dans le tuyau de refoulement.

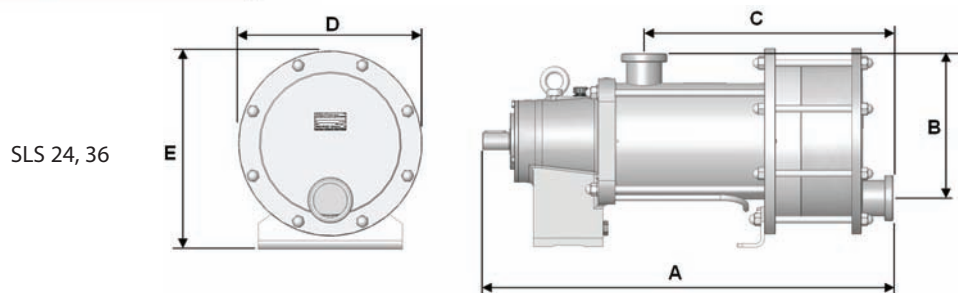
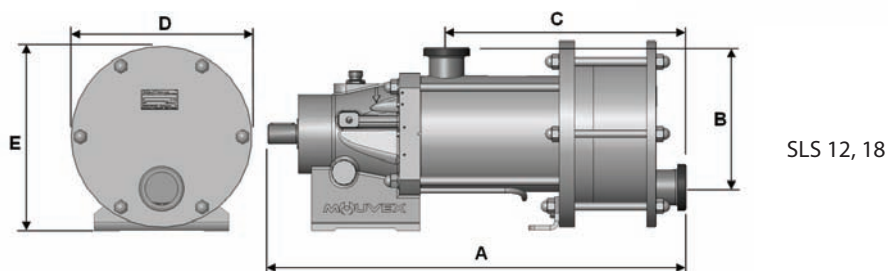
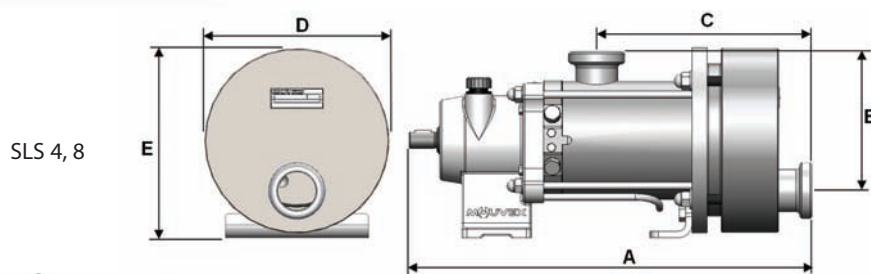
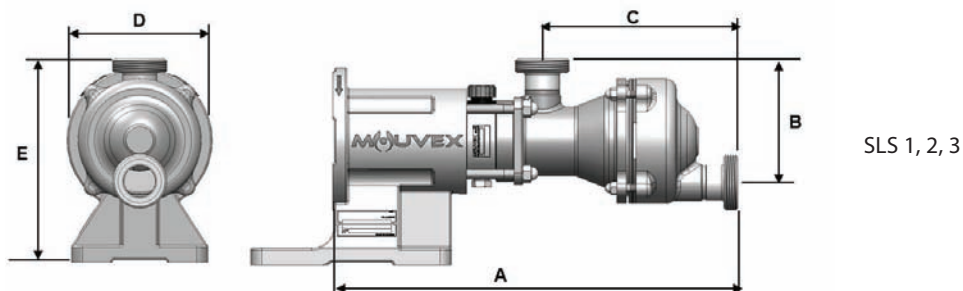
Principe Mouvex



Performances

Modèle	Vitesse maximale	Débit maximal	Pression différentielle maximale
SLS1	1000 tours/min	1 m³/hr (4.4 gpm)	16 bar (232 psi)
SLS2	1000 tours/min	2 m³/hr (8.8 gpm)	10 bar (145 psi)
SLS3	1000 tours/min	3 m³/hr (13.2 gpm)	6 bar (87 psi)
SLS4	750 tours/min	4 m³/hr (17.6 gpm)	10 bar (145 psi)
SLS8	750 tours/min	8 m³/hr (35.2 gpm)	6 bar (87 psi)

Modèle	Vitesse maximale	Débit maximal	Pression différentielle maximale
SLS12	500 tours/min	12 m³/hr (52.8 gpm)	9 bar (130 psi)
SLS18	500 tours/min	18 m³/hr (79.25 gpm)	6 bar (87 psi)
SLS24	450 tours/min	24 m³/hr (105.6 gpm)	9 bar (130 psi)
SLS36	450 tours/min	36 m³/hr (158.5 gpm)	6 bar (87 psi)



Dimensions

Pompe	A mm (po)	B mm (po)	C mm (po)	D mm (po)	E mm (po)	Poids Kg (livres)
SLS1 SLS2 SLS3	444.50 (17.50)	135.20 (5.32)	214.50 (8.44)	175 (6.89)	225 (8.86)	19 (41.89)
SLS4	499 (19.65)	171.10 (6.74)	267 (10.51)	228 (8.98)	229 (9.02)	49 (108.03)
SLS8	516 (20.31)	171.10 (6.74)	284 (11.18)	228 (8.98)	229 (9.02)	51 (112.44)
SLS12	768 (30.24)	331.50 (13.05)	438 (17.24)	337 (13.27)	340 (13.39)	115 (253.53)
SLS18	788 (31.02)	331.50 (13.05)	458 (18.03)	337 (13.27)	340 (13.39)	120 (264.55)
SLS24	879 (34.61)	308 (12.13)	533.50 (21)	395 (15.55)	421.50 (16.59)	185 (407.85)
SLS36	905.50 (35.65)	308 (12.13)	560 (22.05)	395 (15.55)	421.50 (16.59)	200 (440.92)



ZI la Plaine des Isles • 2 rue des Caillottes
F-89000 AUXERRE - FRANCE
T: + 33.3.86.49.86.30
F: + 33.3.86.46.42.10
contact@mouvex.com
mouvex.com

Un flux permanent d'innovations



Partenaire de PSG agréé :



CPI-SALINA
Constructeur de Pompes Industrielles