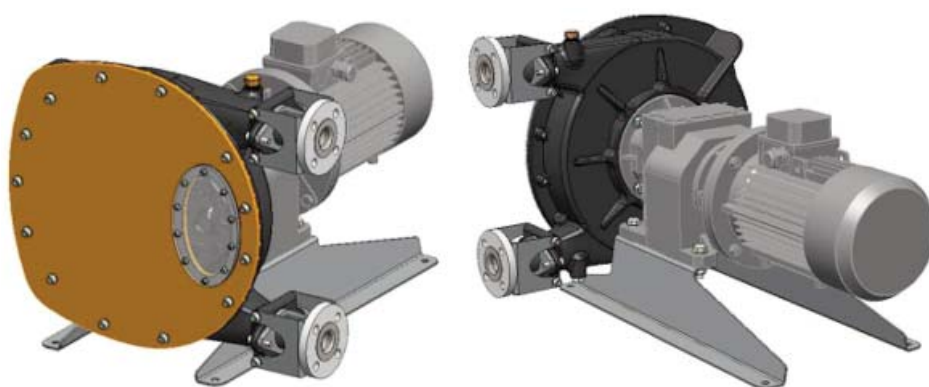


POMPES

HD25 - HD32 - HD40 - HDX40



Installation

Utilisation

Maintenance

GARANTIE :

Les pompes ABAQUE font l'objet d'une garantie pour une durée de 24 mois dans les limites mentionnées dans nos Conditions Générales de Vente. Dans le cas d'une utilisation autre que celle prévue dans la Notice d'instructions de la pompe, et sans accord préalable de MOUVEX, la garantie sera annulée.

BREVETS :

Pour les brevets relatifs à ce produit, se reporter à : www.psgdover.com/patents



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE

Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30

Fax : +33 (0)3.86.49.87.17

contact.mouvex@psgdover.com

www.mouvex.com



POMPES PERISTALTIQUES MOUVEX

CONSIGNES DE SÉCURITÉ, STOCKAGE, INSTALLATION ET ENTRETIEN

Définition des symboles de sécurité



Ceci est un SYMBOLE D'ALERTE DE SECURITE.

Quand vous voyez ce symbole sur le produit ou dans le manuel, il convient de rechercher l'un des mots d'avertissement suivants et de faire attention au risque potentiel de lésion personnelle, de mort ou de dommages aux biens.



DANGER

Avertit qu'il existe des risques qui PROVOQUERONT des lésions personnelles graves, la mort ou des dommages importants aux biens.



AVERTISSEMENT

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des lésions personnelles ou des dommages aux biens.



ATTENTION

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

AVIS

Indique les instructions spéciales importantes qui doivent être respectées.

REMARQUES

Les pompes péristaltiques MOUVEX DOIVENT être installées dans des dispositifs conçus par un personnel qualifié. L'installation DOIT être conforme aux normes locales, aux règlements nationaux et aux règles de sécurité.

Ce manuel est destiné à permettre l'installation et la mise en route des pompes péristaltiques et DOIT accompagner la pompe.

L'entretien des pompes péristaltiques devra être effectué SEULEMENT par des techniciens qualifiés. Cet entretien devra respecter les normes locales et nationales et les règles de sécurité.

Lire intégralement ce manuel, toutes les instructions et précautions, AVANT toute utilisation des pompes MOUVEX.

Laisser en place tous les autocollants d'avertissement et d'utilisation sur les pompes.

SOMMAIRE

Page

1. ENCOMBREMENT	3
2. INSTALLATION	6
2.1 Principe de fonctionnement	6
2.2 Compression du tuyau	6
2.3 Liquide pompé	6
2.4 Installation de la tuyauterie	6
2.5 Sens de rotation	7
2.6 Liquides fortement chargés en solides	7
2.7 Utilisation avec vide à l'aspiration	8
2.8 Levage	8
2.9 Emplacement de la pompe	8
2.10 Ancrage de la pompe	8
2.11 Moteurs électriques	8
3. UTILISATION	9
3.1 Stockage de la pompe	9
3.2 Stockage des tuyaux	9
3.3 Pompage de produits chauds	9
3.4 Arrêt de la pompe avec du liquide à l'intérieur	9
3.5 Démarrage de la pompe	9
3.6 Arrêt de la pompe	9
3.7 Rupture du tuyau	9
3.8 Mise au rebut	9
4. MAINTENANCE	10
4.1 Remplacement du lubrifiant	11
4.2 Remplacement du tuyau	11
4.3 Démontage de la roue	14
4.4 Remplacement du joint d'arbre	16
4.5 Remplacement des patins	18
4.6 Réglage de la pression de service	19
5. DÉPANNAGE	20
6. CERTIFICAT DE CONFORMITÉ	21

NOTES

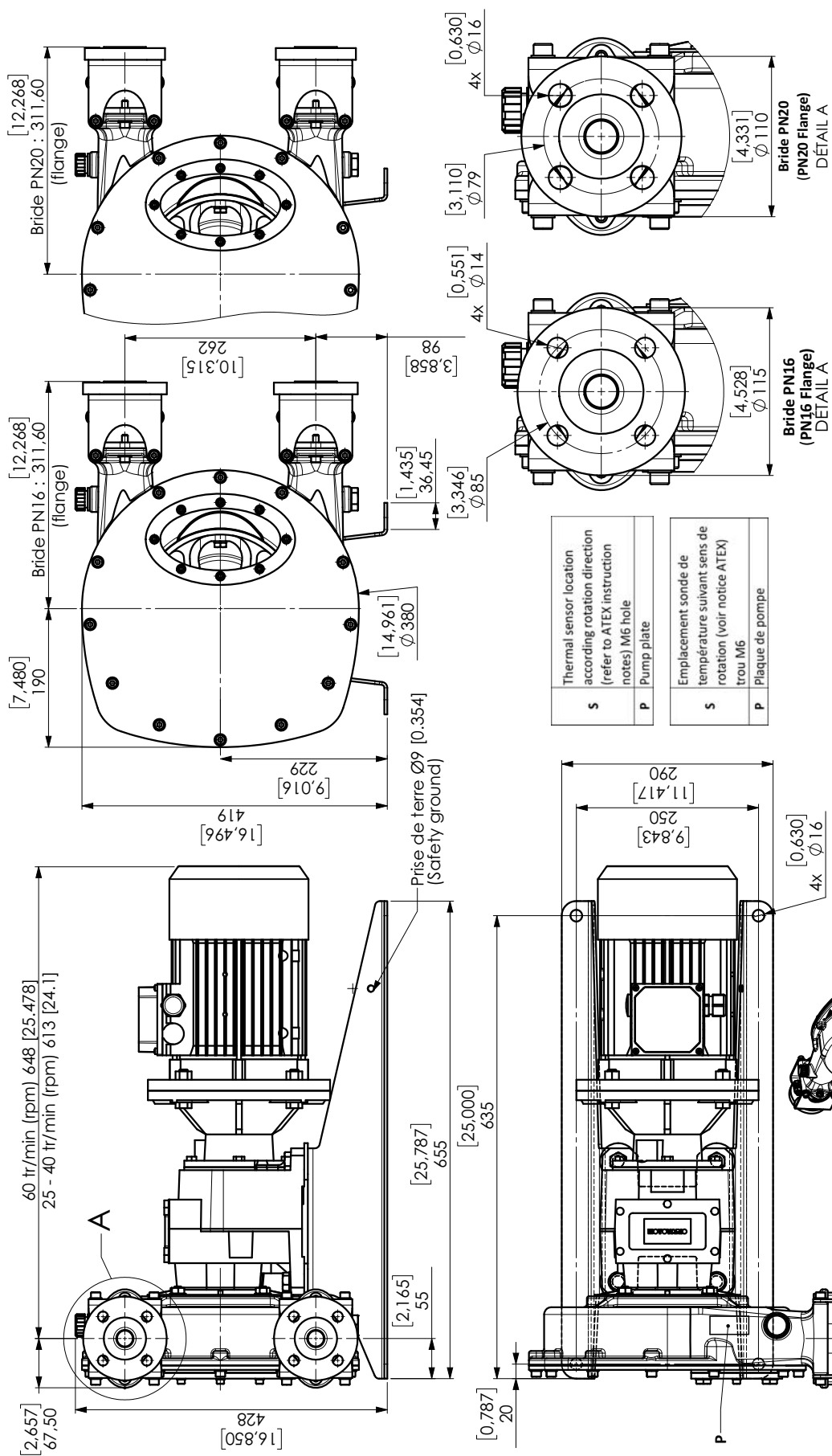
Les numéros qui suivent les noms de pièces correspondent aux repères des listes de pièces détachées.

Les photos et schémas de cette notice sont non contractuels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		HD25	HD32	HD40	HDX40
Débit maximum	Service intermittent	2,67 m³/h (11,76 GPM)	5,3 m³/h (23,34 GPM)	7,2 m³/h (31,7 GPM)	9,6 m³/h (42,27 GPM)
	Service continu	1,67 m³/h (7,35 GPM)	3,2 m³/h (14,09 GPM)	4,65 m³/h (20,47 GPM)	6,4 m³/h (28,18 GPM)
Vitesse de rotation maximale	Service intermittent	160 tr/min	140 tr/min	140 tr/min	120 tr/min
	Service continu	100 tr/min	85 tr/min	85 tr/min	70 tr/min
Température maximale de fonctionnement	Tuyau NR - NBR - NBR FDA - Hypalon	70°C (158°F)			
	Tuyau EPDM	80°C (176°F)			
Température minimale de fonctionnement		0°C (32°F)			
Pression maximale		15 bar (217 psi)			
Viscosité maximum		22 000 cP	28 000 cP	28 000 cP	25 000 cP

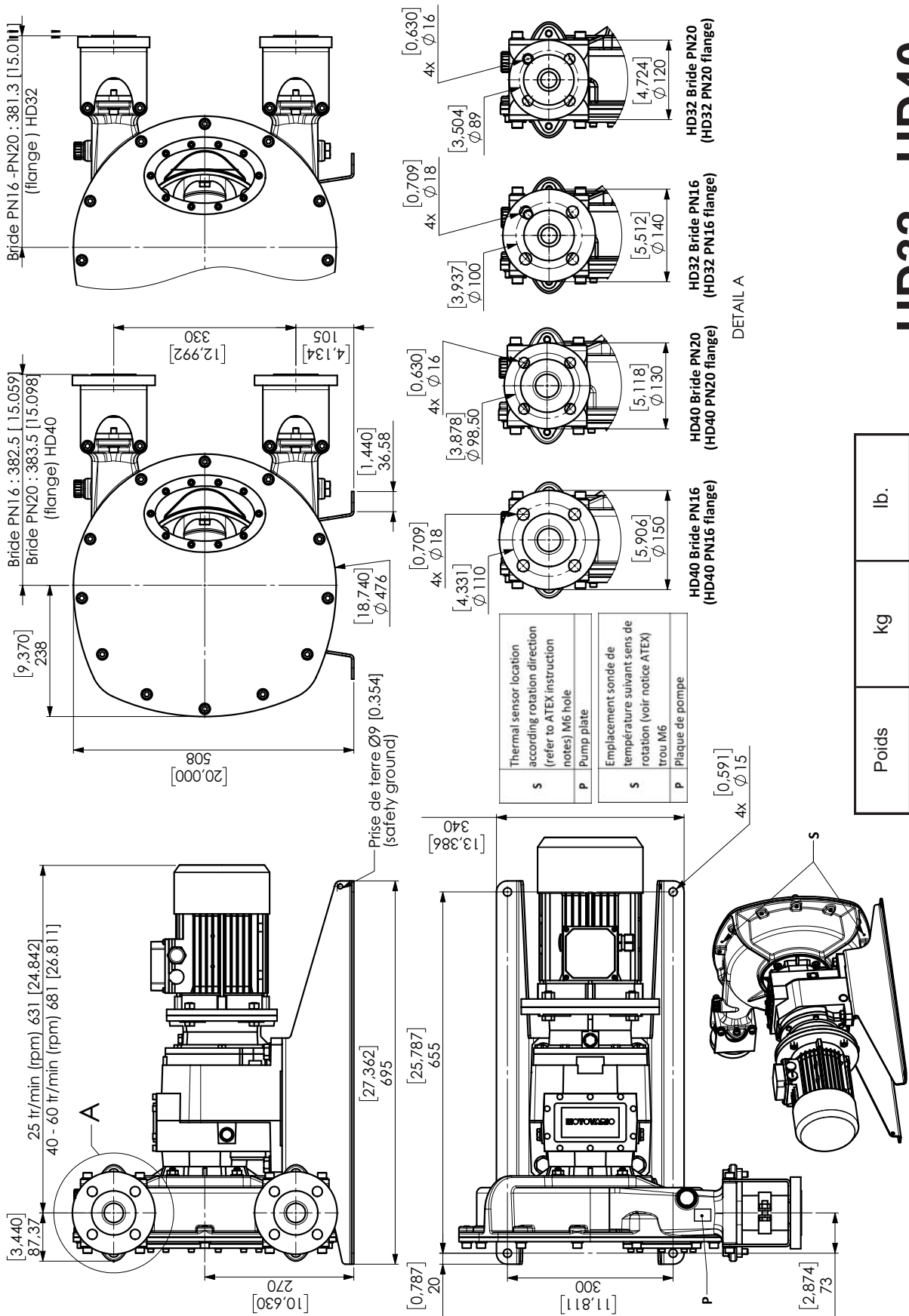
1. ENCOMBREMENT



HD25

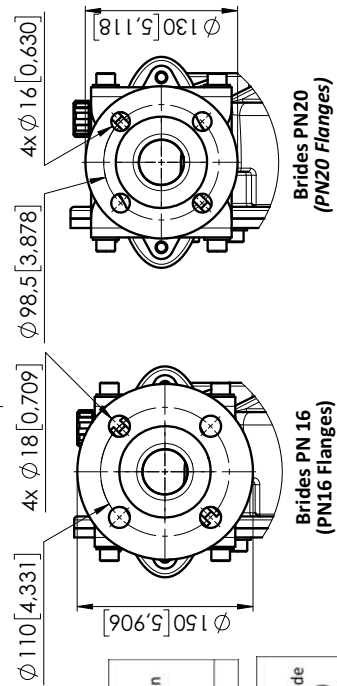
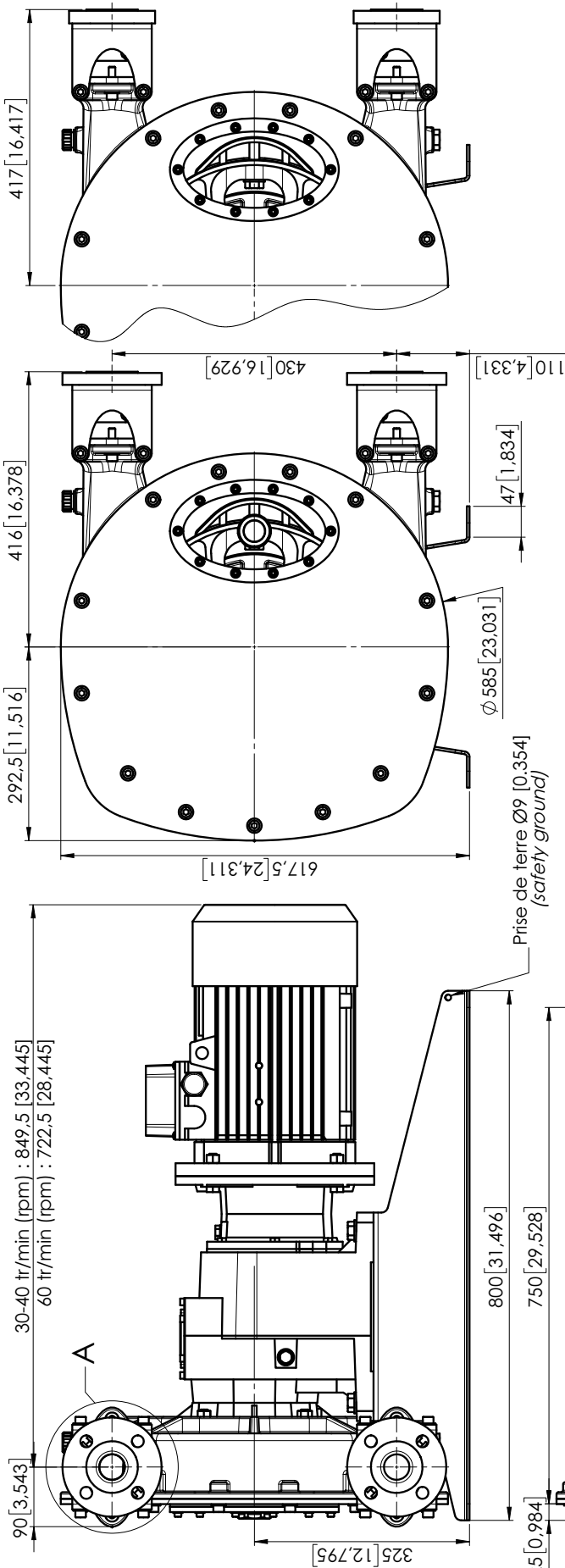
Poids	kg	lb.
HD25	92 - 108	203 - 238

1. ENCOMBREMENT (suite)



HD32 - HD40

1. ENCOMBREMENT (suite)



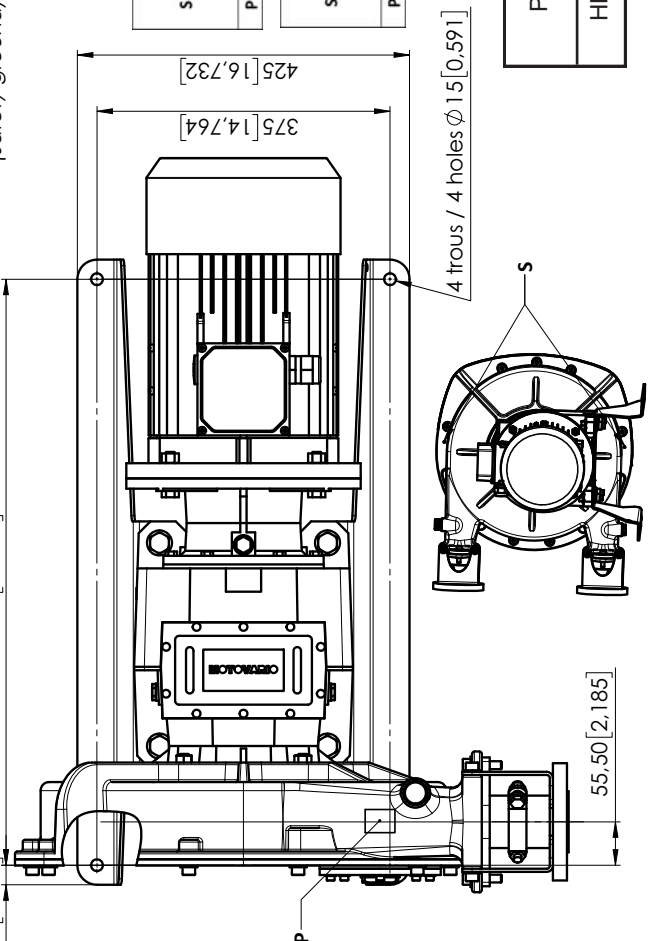
DETAIL A

S	Thermal sensor location according rotation direction (refer to ATEX instruction notes) M6 hole
P	Pump plate

S	Emplacement sonde de température suivant sens de rotation (voir notice ATEX)
P	trou M6 Plaque de pompe

Poids	kg	lb.
HDX40	175 - 200	389 - 441

HDX40



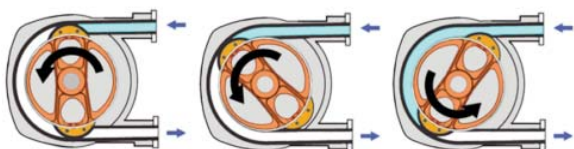
2. INSTALLATION

2.1 Principe de fonctionnement

La pompe fonctionne en alternant compression et relâchement d'un tuyau en élastomère spécialement conçu.

Deux patins fixes à 180° sur une roue, compriment le tuyau de façon étanche.

La rotation de la roue provoque un débit par déplacement du liquide dans le tuyau. Le corps de pompe est rempli d'un lubrifiant spécial qui facilite le glissement des patins sur le tuyau.



2.2 Compression du tuyau

Les performances et la longévité du tuyau sont garanties par l'insertion d'un nombre adéquat de cales sous les deux patins (voir § RÉGLAGE DE LA PRESSION).

2.3 Liquide pompé

En utilisation normale, le liquide pompé n'est en contact qu'avec le tuyau et les inserts. La compatibilité chimique entre le liquide pompé et ces pièces doit donc être vérifiée avec soin.

Cinq matières de tuyaux sont disponibles :

- NR (caoutchouc naturel)
- NBR (perbunan ou buna)
- NBR FDA (perbunan ou buna alimentaire)
- EPDM
- Hypalon

Les inserts sont disponibles en inox 316, en polypropylène (PPH) et en polyfluorure vinyldène (PVDF).

Cette technologie de pompage est particulièrement adaptée au pompage de produits abrasifs et chargés en solides.

Durant la phase de compression, les particules abrasives peuvent pénétrer dans la paroi du tuyau sans l'endommager. Immédiatement après, elles sont relâchées et entraînées par le liquide (la taille des solides ne doit cependant pas dépasser 15% du diamètre intérieur du tuyau).

Nos services techniques sont à votre disposition pour tout renseignement.

2.4 Installation de la tuyauterie

	AVERTISSEMENT
	SI LA PRESSION DU SYSTEME N'EST PAS DECHARGEE AVANT D'EFFECTUER TOUTE INTERVENTION A TOUT MOMENT SUR L'INSTALLATION, IL EXISTE DES RISQUES DE LESIONS PERSONNELLES OU DE DOMMAGES AUX BIENS.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	



Non recommandé

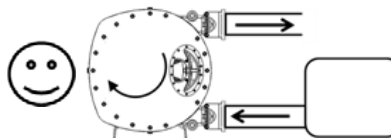
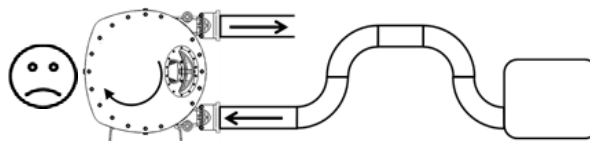
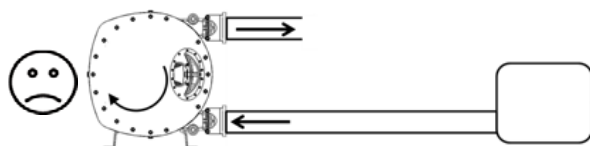


A éviter si possible

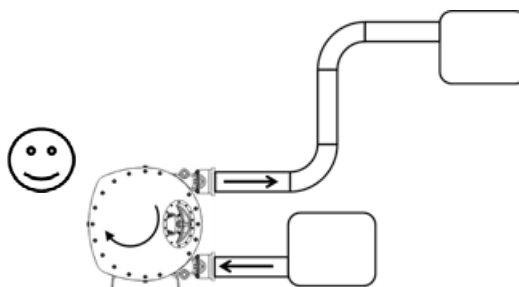
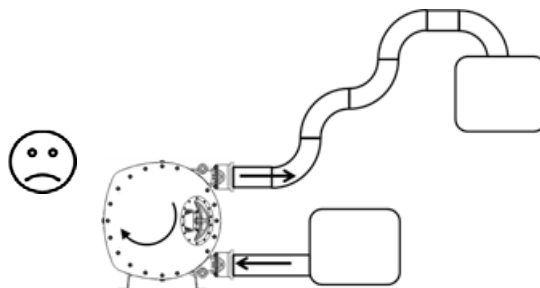


Préférable

La tuyauterie d'aspiration doit être aussi courte et rectiligne que possible.



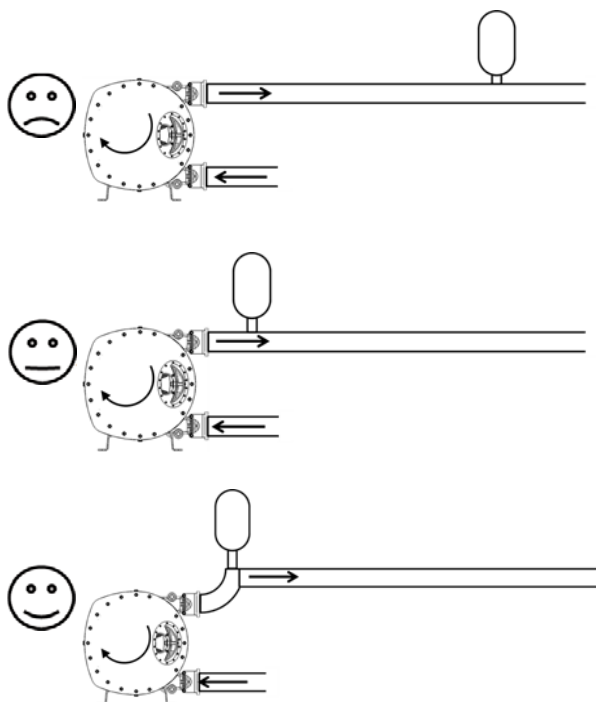
Eviter la multiplication des coudes.



2. INSTALLATION (suite)

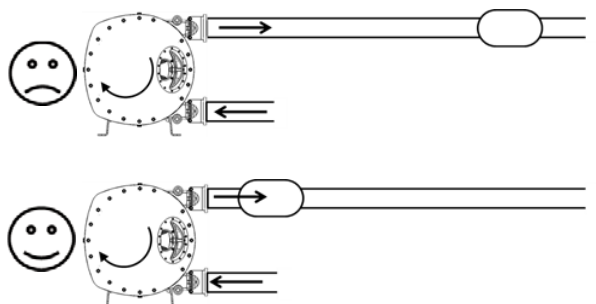
Utilisation d'un amortisseur de pulsation à membrane

Pour une efficacité maximum, il doit être placé le plus près possible de la pompe, avec son orifice face à celui de la pompe plutôt que sur un té.

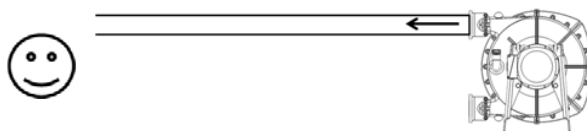
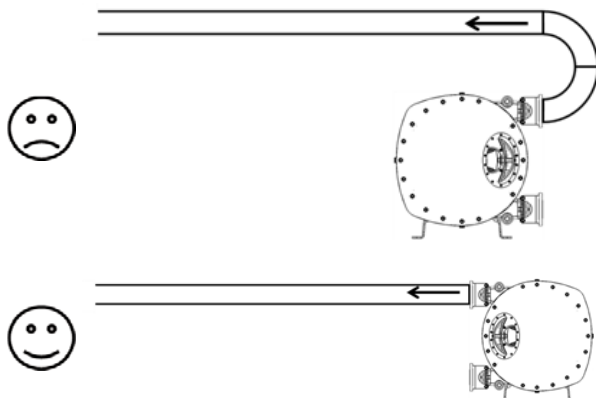


Utilisation d'un amortisseur de pulsation en ligne

Pour une efficacité maximum, il doit être placé le plus près possible de la pompe.



Changer la position de la pompe ou de ses orifices plutôt que de multiplier les coudes.



Dans le cas d'une installation avec tuyaux flexibles il est impératif de maintenir ou d'attacher ces derniers afin d'éviter le fouettement lors de la mise en pression de l'installation ou de limiter le trajet en cas de rupture d'un flexible.



AVERTISSEMENT : LE FOUETTEMENT GÉNÉRÉ PAR UN FLEXIBLE PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES AINSI QUE DES DÉGÂTS IMPORTANTS.

2.5 Sens de rotation



AVERTISSEMENT

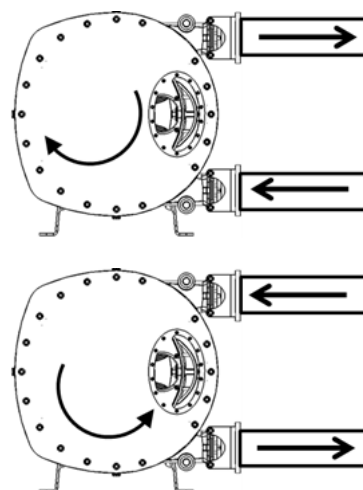


Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

SI LA PRESSION DU SYSTÈME N'EST PAS DÉCHARGÉE AVANT D'EFFECTUER TOUTE INTERVENTION À TOUT MOMENT SUR L'INSTALLATION, IL EXISTE DES RISQUES DE LÉSIONS PERSONNELLES OU DE DOMMAGES AUX BIENS.

La pompe Abaque est réversible. Cela permet de faire circuler le liquide dans la direction voulue par simple choix du sens de rotation.

Aspiration et refoulement sont déterminés comme suit : en regardant la pompe côté couvercle (opposé à l'entraînement), si la pompe tourne en sens horloge, l'aspiration est en bas. Si la pompe tourne en sens inverse horloge, l'aspiration est en haut.



2.6 Liquides fortement chargés en solides

Si le liquide comporte des solides, il est recommandé de prévoir l'aspiration par l'orifice supérieur.

Cela facilite l'évacuation des sédiments, réduit le frottement des patins sur le tuyau et facilite le redémarrage de la pompe après arrêt et sédimentation éventuelle.

2. INSTALLATION (suite)

2.7 Utilisation avec vide à l'aspiration

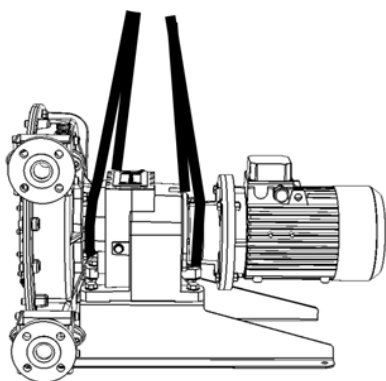
En raison du principe de fonctionnement, une utilisation avec pression d'aspiration inférieure à la pression atmosphérique pourra entraîner une perte de débit plus ou moins importante en fonction des conditions de service (matière du tuyau, vitesse de rotation, température, etc.).

Pour que la pompe délivre le débit voulu, il est recommandé de l'équiper avec un kit de mise sous vide du corps.

Dans tous les cas, lors de l'utilisation d'un kit de mise sous vide, la pression d'aspiration ne doit pas descendre en-dessous de -0,9 barg (-13 psig).

Si une pompe est utilisée sans kit de mise sous vide et avec une pression d'aspiration inférieure à la pression atmosphérique, les performances de la pompe ne sont plus garanties.

2.8 Levage



PRECAUTION

UTILISER LES APPAREILS DE LEVAGE APPROPRIES POUR TOUTE MANUTENTION.

Passer une sangle entre pompe et réducteur et une autre entre réducteur et moteur. Accrocher les deux sangles sur un crochet commun.

Poids maximum de la pompe : voir § ENCOMBREMENT.

2.9 Emplacement de la pompe

Prévoir un espace suffisant autour de la pompe pour procéder aux opérations de maintenance.

En particulier, s'assurer que l'espace est suffisant pour le remplacement du tuyau. La distance entre orifices de pompe et obstacle le plus proche doit permettre le démontage du tuyau comme illustré ci-dessous :



Distance A : 1200 mm (47,25 in.)

2.10 Ancrage de la pompe

La bonne assise de la pompe est vitale pour son efficacité et sa longévité.

La surface doit être suffisamment résistante pour absorber les contraintes venant de la pompe sans déformation.

Dans le cas où le groupe de pompage serait fixé à l'aide de pattes d'ancrage ou de boulons, il devra être soigneusement calé pour empêcher toute déformation du châssis lors du serrage des boulons.

2.11 Moteurs électriques

	AVERTISSEMENT
Tension dangereuse. Peut provoquer des blessures ou la mort.	DEBRANCHER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE AVANT TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE.

Vérifier que la tension d'alimentation disponible correspond aux indications portées sur la plaque d'identification du moteur.

Se conformer au schéma de câblage. S'assurer que les fils utilisés sont adaptés à la puissance et que les contacts sont serrés énergiquement.

Les moteurs doivent être protégés par des fusibles et disjoncteurs adaptés. Brancher les mises à la terre réglementaires.

Vérifier le sens de rotation :

	AVERTISSEMENT
Ne pas faire fonctionner sans protection.	EN CAS DE FONCTIONNEMENT SANS PROTECTION D'ARBRE, LES RISQUES DE GRAVES BLESSURES PERSONNELLES, DE DOMMAGES IMPORTANTS AUX BIENS OU MEME DE DECES SONT CONSIDERABLES.

Cette vérification doit être faite sans liquide dans la pompe et avec les orifices d'aspiration et refoulement mis à l'air libre afin d'éviter toute montée en pression ou mise sous vide accidentelles. Démarrer la pompe à vide pour vérifier la bonne exécution des branchements et que le sens de rotation est correct.

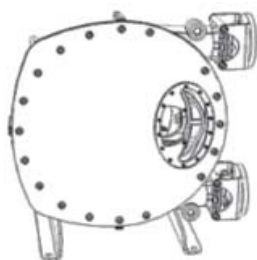
Si un changement du sens de rotation est nécessaire :

- **Moteur triphasé** : intervertir deux fils quelconques d'arrivée du courant.
- **Moteur biphasé** : intervertir deux fils d'une même phase.
- **Moteur monophasé** : suivre les instructions de la notice jointe au moteur.

3. UTILISATION

3.1 Stockage de la pompe

Si la pompe reste inutilisée pendant plus de 3 mois, retirer le tuyau. Si le démontage du tuyau n'est pas souhaité, faire tourner la pompe 5 minutes une fois par semaine.



RAPPEL :

Vérifier que la roue est toujours dans une position telle qu'un des deux patins est visible par la fenêtre.

Pour un stockage à des températures inférieures à 0°C (32°F), des précautions particulières doivent être prises. Voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT.

3.2 Stockage des tuyaux

La durée de vie des tuyaux stockés est limitée à 2 ans à compter de la date d'achat.

Les tuyaux doivent être stockés dans un endroit frais et à l'abri de la lumière. L'exposition aux UV accélère la détérioration de la matière des tuyaux et réduit leur durée de vie.

3.3 Pompage de produits chauds

	ATTENTION
	LES SURFACES DE LA POMPE PEUVENT ÊTRE À UNE TEMPÉRATURE QUI PEUT PROVOQUER DES BLESSURES OU DOMMAGES GRAVES.
Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.	

Lors du pompage de produits à température élevée, veiller à resserrer les boulons après la première utilisation, pour compenser les effets de la dilatation.

3.4 Arrêt de la pompe avec du liquide à l'intérieur

Dans le cas où le circuit de pompage doit être emprisonné entre des vannes et/ou clapets anti-retour, il faut penser aux variations de température qui peuvent survenir, conduisant notamment à la dilatation du produit contenu dans le circuit. Dans ce cas, il faut prévoir un moyen d'évacuer le volume de dilatation. L'utilisation d'une soupape de décharge peut couvrir cette fonction. La pression d'ouverture de cette soupape doit être compatible avec la pression admissible par les éléments constituant le circuit. Avec les produits comportant des particules qui se déposent à l'arrêt, il faut s'assurer que la consistance du dépôt est compatible avec le redémarrage de la pompe.

3.5 Démarrage de la pompe

	AVERTISSEMENT
	SI LA PRESSION DU SYSTÈME N'EST PAS DÉCHARGÉE AVANT D'EFFECTUER TOUTE INTERVENTION À TOUT MOMENT SUR L'INSTALLATION, IL EXISTE DES RISQUES DE LÉSIONS PERSONNELLES OU DE DOMMAGES AUX BIENS.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	
	AVERTISSEMENT
	EN CAS DE FONCTIONNEMENT SANS PROTECTION D'ARBRE, LES RISQUES DE GRAVES BLESSURES PERSONNELLES, DE DOMMAGES IMPORTANTS AUX BIENS OU MÊME DE DÉCÈS SONT CONSIDÉRABLES.
Ne pas faire fonctionner sans protection.	

Avant de démarrer la pompe, s'assurer que :

- Le niveau de lubrifiant est correct.
- Les reniflards sur la pompe et le réducteur sont libres de toute obstruction.
- Le réducteur a été rempli d'huile et que le niveau est correct.
- Toutes les vannes sont ouvertes à l'aspiration et au refoulement.
- Rien d'autre n'obstrue les lignes d'aspiration et de refoulement.

Pour une utilisation à des températures inférieures à 0°C (32°F), des précautions particulières doivent être prises. Voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT.

3.6 Arrêt de la pompe

À l'arrêt de la pompe, il est recommandé d'attendre l'arrêt complet de la pompe avant la fermeture des vannes.

3.7 Rupture du tuyau

	AVERTISSEMENT
	• LE CARTER PEUT SE REMPLIR DU FLUIDE POMPE.
	• SI LA POMPE EST EN CHARGE À L'ASPIRATION OU AU REFOULEMENT, TOUT LE FLUIDE PEUT S'ÉVACUER PAR LE TROU DU TUYAU DANS LE CORPS DE POMPE.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	

Après une crevaisson du tuyau, considérer le risque de pollution du lubrifiant par le liquide pompé.

3.8 Mise au rebut

La mise au rebut de la pompe devra être effectuée conformément à la réglementation en vigueur. Lors de cette opération, une attention particulière devra être apportée aux étapes de vidange de la pompe (produit pompé).

4. MAINTENANCE

	AVERTISSEMENT
	DEBRANCHER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE AVANT TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE.
Tension dangereuse. Peut provoquer des blessures ou la mort.	

	AVERTISSEMENT
	EN CAS DE POMPAGE DE FLUIDES TOXIQUES OU DANGEREUX, LA POMPE DOIT ÊTRE PURGÉE, RINCÉE ET DÉPOLLUÉE AVANT TOUTE OPÉRATION DE MAINTENANCE.
Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures.	

	AVERTISSEMENT
	UNE INTERVENTION SANS LE COUVERCLE EN PLACE PEUT PROVOQUER DE GRAVES LÉSIONS DES BLESSURES IMPORTANTES OU LA MORT.
Ne pas faire fonctionner sans protection.	

	AVERTISSEMENT
	LA PRESSION HYDRAULIQUE DOIT IMPÉRATIVEMENT ÊTRE COMPLÈTEMENT RELÂCHÉE AVANT CHAQUE OPÉRATION DE MAINTENANCE AFIN D'ÉVITER DES DOMMAGES CORPORELS OU MATÉRIELS.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	

Avant toute intervention sur la pompe, vérifier que :

- La pompe a été vidée du liquide pompé.
- Il n'y a pas de pression résiduelle à l'intérieur.
- Les vannes d'isolement sont fermées.
- L'alimentation électrique est coupée et déconnectée.

Liste de pièces suggérées pour chaque intervention

Voir ci-dessous la liste de pièces minimum pour chaque intervention. Selon leur état, d'autres pièces peuvent également nécessiter un remplacement.

Remplacement du lubrifiant :

- Bidon de lubrifiant

Remplacement du tuyau :

- Bidon de lubrifiant
- 1 tuyau 16
- 2 joints 1105

Démontage de la roue :

- Bidon de lubrifiant
- 1 tuyau 16
- 2 joints 1105
- 1 joint de couvercle 10

Remplacement du joint d'arbre :

- Bidon de lubrifiant
- 1 tuyau 16
- 2 joints 1105
- 1 joint de couvercle 10
- 1 joint d'arbre 26
- 1 bague de frottement 27

Remplacement des patins :

- Bidon de lubrifiant
- 2 patins 5
- 2 à 6 cales démontables 4
- 1 joint de fenêtre 46

Réglage de la pression :

- Bidon de lubrifiant
- 2 à 6 cales démontables 4
- 1 joint de fenêtre 46

Couples de serrage (Nm)

Repère	Désignation	HD25	HD32 HD40	HDX40
19	Moyeu de roue	17	17	41
28	Vis de patin	37	64	158
33	Vis de couvercle	19	37	37
37	Vis de fenêtre	3	3	3
42	Ecrou châssis / corps de pompe	37	37	64
48	Vis d'étrier	19	37	37
61	Ecrou réducteur / châssis	64	101	158
1106	Vis de presse étoupe	15 ± 2	30 ± 4,5	30 ± 4,5

4. MAINTENANCE (suite)

4.1 Remplacement du lubrifiant

Le tuyau est lubrifié avec un mélange spécial. Le lubrifiant Abaque est recommandé pour une bonne durée de vie du tuyau.

Il est recommandé de changer le lubrifiant :

- Lors d'un remplacement de tuyau.
- Après 2000 heures d'utilisation.

La température minimum d'utilisation ou de stockage du lubrifiant de la pompe est de 0°C (32°F). Pour une utilisation / un stockage à des températures ambiantes inférieures, il sera nécessaire d'ajouter de l'éthylène glycol au lubrifiant MOUVEX. Afin de conserver une lubrification optimale, le volume d'éthylène glycol devra rester compris entre 4% et 6% du volume total de lubrifiant et la quantité totale de lubrifiant présent dans la pompe devra respecter la valeur indiquée ci-dessus. Dans tous les cas, la température ambiante ne devra jamais être inférieure à -20°C (-4°F).

PROSCRIRE L'UTILISATION DE TOUT TYPE D'HUILE MINÉRALE, VÉGÉTALE OU SYNTHÉTIQUE CAR CELA ENTRAÎNERAIT UNE DESTRUCTION RAPIDE DU TUYAU.

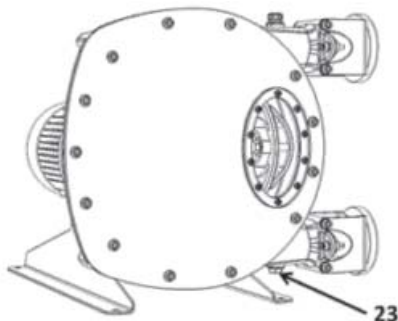
Vidange

Placer un bac sous le bouchon 23.

Dévisser le bouchon 23 et attendre la vidange complète du lubrifiant. Nettoyer et dégraisser le bouchon 23.

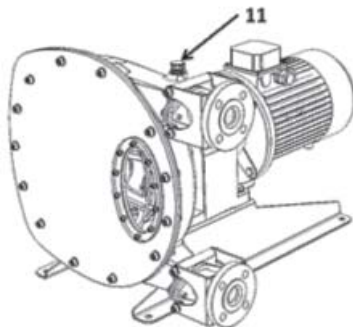
Placer du ruban PTFE sur le filetage.

Visser et serrer le bouchon 23 dans le corps de pompe.



Remplissage

Retirer le bouchon reniflard 11.



Remplir avec le volume correspondant de lubrifiant :

HD25	1,4 l. (0,37 gal.)
HD32 - HD40	2,5 l. (0,67 gal.)
HDX40.....	5,0 l. (1,32 gal.)

Revisser le bouchon 11.

4.2 Remplacement du tuyau

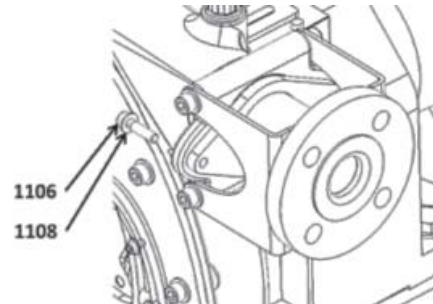
Dépose du tuyau

Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT). Déconnecter l'aspiration et le refoulement.

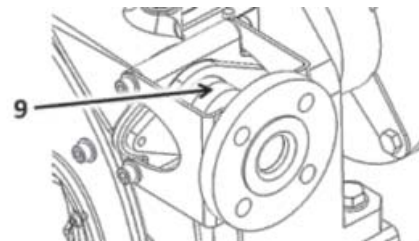
Déconnecter l'alimentation électrique.

S'assurer qu'il y a un espace suffisant à côté de la pompe pour la sortie du tuyau. Voir § EMBLACEMENT DE LA POMPE.

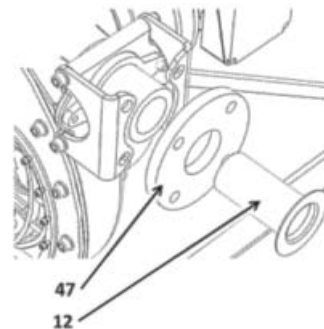
Dévisser et retirer les vis 1106 du presse étoupe et leurs rondelles 1108.



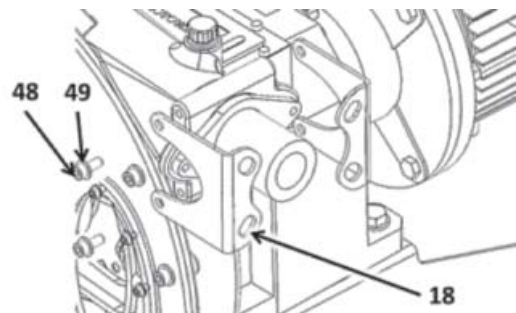
Desserrer et retirer le collier 9.



Retirer l'insert 12 et la bride 47.

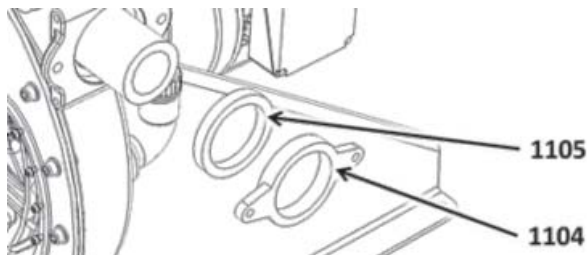


Retirer les 4 vis 48 et leurs rondelles 49. Retirer les deux étriers 18.



4. MAINTENANCE (suite)

Retirer le presse étoupe 1104 et le joint 1105.

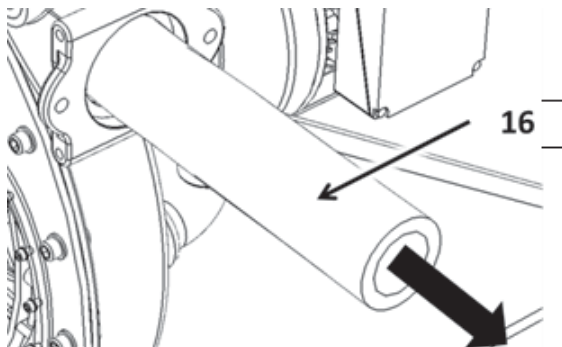


Placer un bac sous l'orifice inférieur et répéter les mêmes opérations.

AVERTISSEMENT	
	LE TUYAU PEUT SORTIR AVEC VIOLENCE. NE LAISSER PERSONNE DEVANT LES ORIFICES DE LA POMPE.
Machine dangereuse. Peut provoquer des blessures graves ou des dommages matériels importants.	

Connecter l'alimentation électrique.

Faire tourner la pompe par intermittence jusqu'à ce que le tuyau 16 soit complètement sorti du corps.



AVERTISSEMENT	
	DEBRANCHER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE AVANT TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE.
Tension dangereuse. Peut provoquer des blessures ou la mort.	

Déconnecter l'alimentation électrique.

Remontage du tuyau

AVERTISSEMENT	
	NE JAMAIS INTRODUIRE LE TUYAU OU FAIRE TOURNER LA POMPE SANS LE COUVERCLE ET SA FENETRE.
Ne pas faire fonctionner sans protection.	

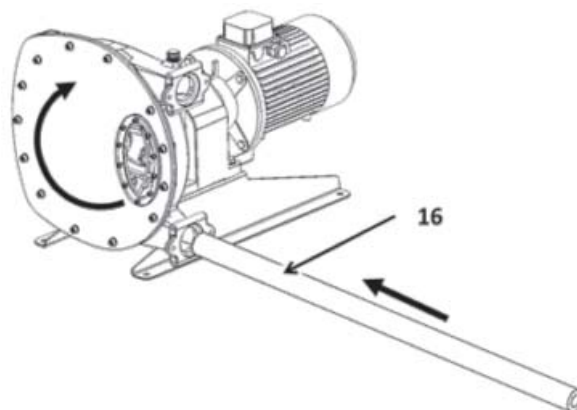
Nettoyer le tuyau 16 afin d'éliminer les particules qui auraient pu s'y attacher (graviers, etc...).

Enduire généreusement le tuyau de lubrifiant.

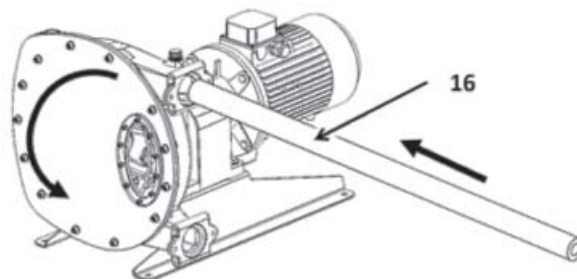
Connecter l'alimentation électrique.

Introduire l'extrémité libre du tuyau 16 dans l'orifice d'aspiration.

Si la pompe tourne en sens horloge, l'orifice d'aspiration est en bas :

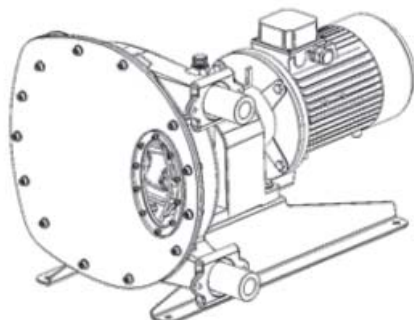


Si la pompe tourne en sens inverse horloge, l'orifice d'aspiration est en haut :



4. MAINTENANCE (suite)

Faire tourner la pompe par intermittence jusqu'à ce que le tuyau 16 soit complètement rentré dans le corps de pompe et montre une longueur égale aux deux orifices :

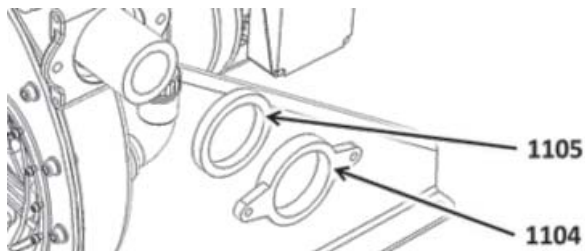


	AVERTISSEMENT
	DEBRANCHER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE AVANT TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE.
Tension dangereuse. Peut provoquer des blessures ou la mort.	

Déconnecter l'alimentation électrique.

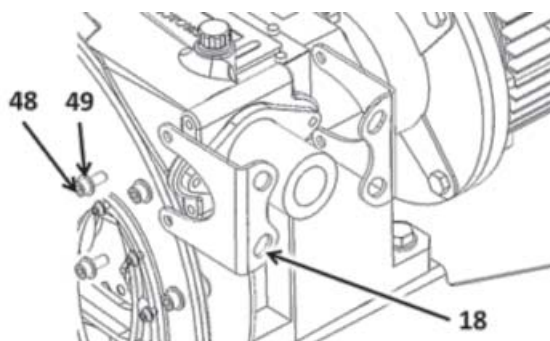
Sur l'un des orifices :

1. Placer le joint 1105 et le presse étoupe 1104.

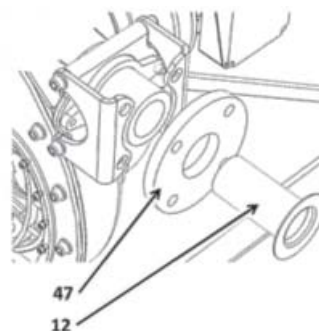


2. Placer les deux étriers 18. Visser et serrer les quatre vis 48 avec leurs rondelles 49.

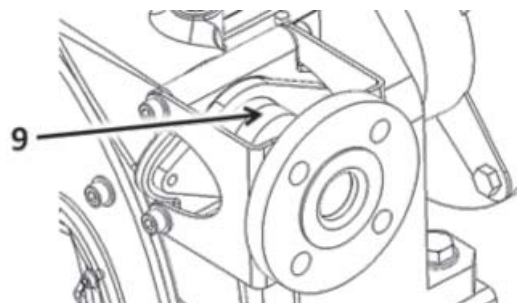
	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	19	37	37



3. Placer la bride 47 et l'insert 12 après avoir enduit son diamètre extérieur de lubrifiant.

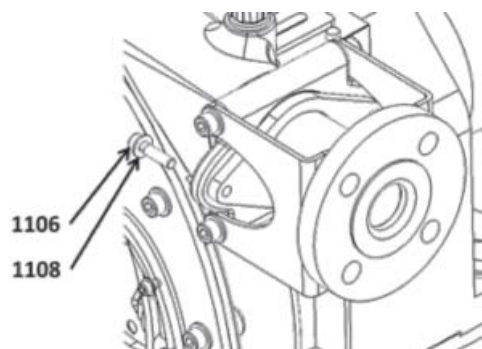


4. Monter et serrer le collier 9.



5. Monter les vis 1106 avec leurs rondelles 1108 et serrer.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	15 ± 2	30 ± 4,5	30 ± 4,5



Répéter les opérations 1 à 5 sur l'autre orifice.

Remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

Connecter l'alimentation électrique.

Faire tourner la pompe et vérifier qu'il n'y a aucun mouvement axial du tuyau ni fuite de lubrifiant.

4. MAINTENANCE (suite)

4.3 Démontage de la roue

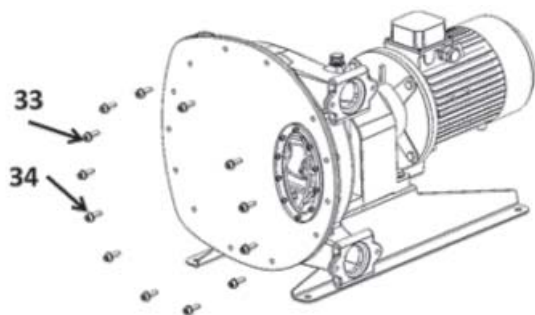
La dépose et la repose de la roue 3 sont nécessaires lors :

- du remplacement du joint d'arbre 26.
- d'un entretien complet.
- d'une dépose ou remplacement du réducteur.

Démontage de la roue

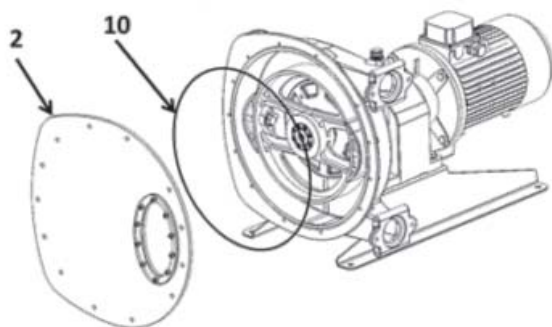
Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT) et démonter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU).

Desserrer et retirer les vis 33 avec leurs rondelles 34.

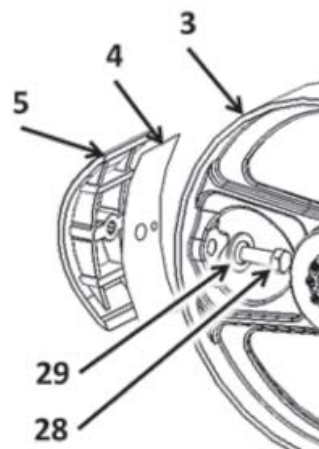


AVERTISSEMENT	ATTENTION AU POIDS DU COUVERCLE LORSQUE TOUTES LES VIS SONT RETIREES.
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

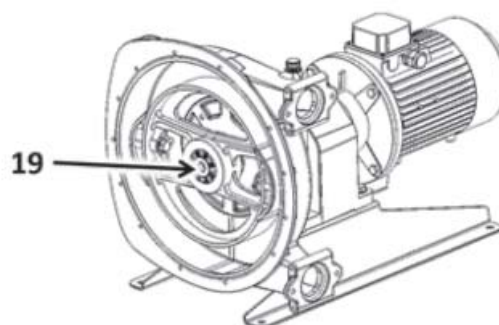
Retirer le couvercle 2 avec son joint 10.



Sur la roue 3, desserrer les vis 28 et les retirer avec leurs rondelles 29. Retirer les patins 5 et les cales 4. Noter le type et la quantité de cales pour remettre un calage identique lors du remontage de la pompe.

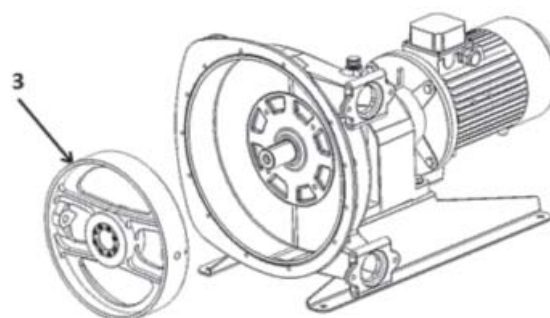


Sur le moyeu de roue 19, desserrer toutes les vis. Mettre cinq vis dans les trous d'extraction pour débloquer le moyeu.



AVERTISSEMENT	ATTENTION AU POIDS DE LA ROUE.
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

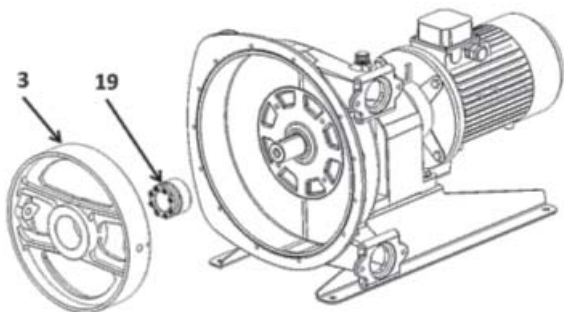
Retirer la roue 3.



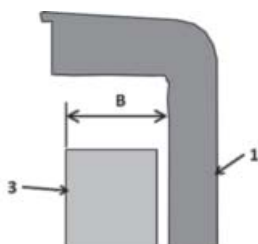
4. MAINTENANCE (suite)

Remontage de la roue

Placer le moyeu 19 et la roue 3 sur l'arbre du réducteur.



Positionner la roue 3 de façon à respecter la distance B entre la face extérieure de la roue et le fond du corps 1.

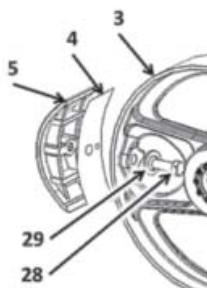


	HD25	HD32/40	HDX40
Distance B	60,5 ± 1 mm (2,382 ± 0,039 in.)	74 ± 1 mm (2,913 ± 0,039 in.)	80 ± 1 mm (3,15 ± 0,039 in.)

Serrer progressivement les vis du moyeu 19, en gardant la distance B constante.

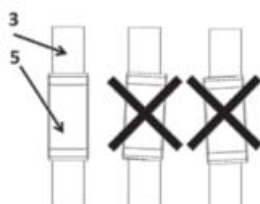
	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	17	17	41

Sur la roue 3, placer les patins 5 et les cales 4. S'assurer que le type et le nombre de cales sont identiques à la combinaison trouvée au démontage.



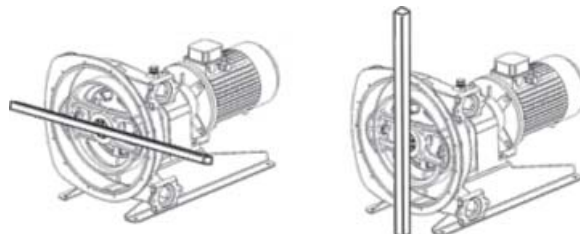
Visser et serrer les vis 28 avec leurs rondelles 29 en vérifiant attentivement le bon alignement des patins 5 avec la roue 3.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	37	64	158

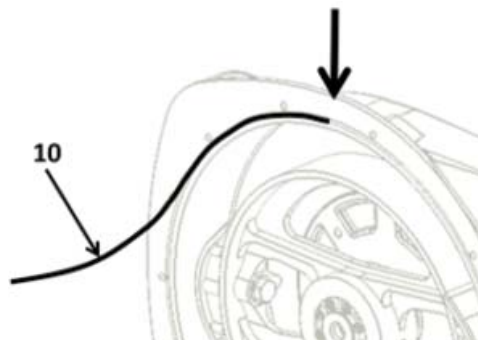


Faire tourner la roue lentement et vérifier qu'aucune pièce ne vient frotter contre le corps.

En plaçant une barre droite contre le corps, vérifier qu'aucune pièce de l'ensemble roue + patins ne vient en contact avec elle.



Placer le joint de couvercle 10 dans le corps de pompe en commençant par le sommet. S'assurer que les deux extrémités du joint sont bien en contact.



Montage incorrect : risque de fuite et mise sous vide du corps impossible.



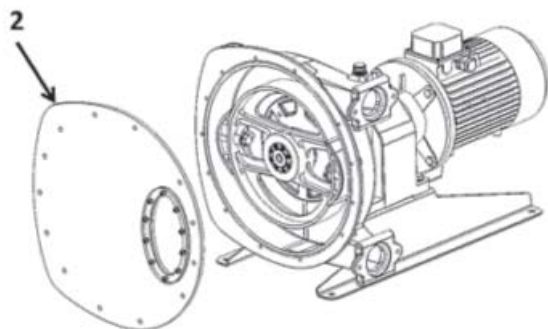
Montage correct :



4. MAINTENANCE (suite)

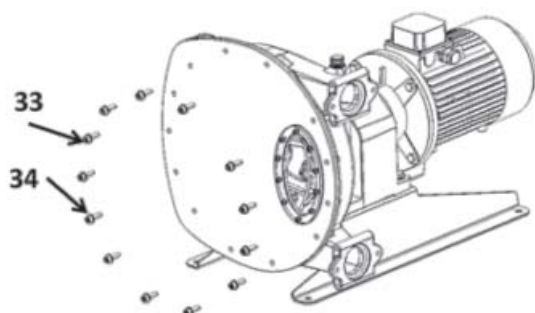
 AVERTISSEMENT	ATTENTION AU POIDS DU COUVERCLE LORSQUE TOUTES LES VIS SONT RETIREES.
	
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

Placer le couvercle 2.



Visser et serrer les vis 33 avec leurs rondelles 34 en commençant par le sommet pour maintenir le couvercle.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	19	37	37



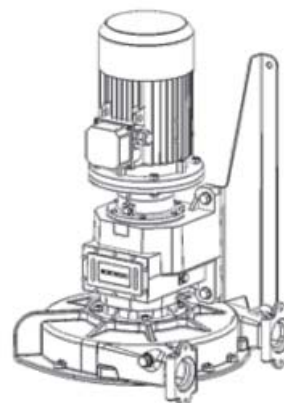
Monter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU) et remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

4.4 Remplacement du joint d'arbre

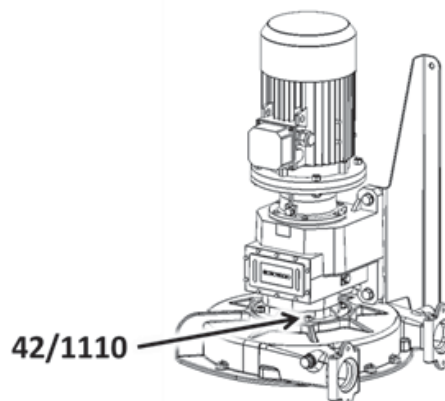
Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT), démonter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU) et démonter la roue (voir § DÉMONTAGE DE LA ROUE).

 AVERTISSEMENT	ATTENTION AU POIDS DE LA POMPE.
	
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

En utilisant un moyen de levage approprié, mettre l'ensemble pompe en position verticale.



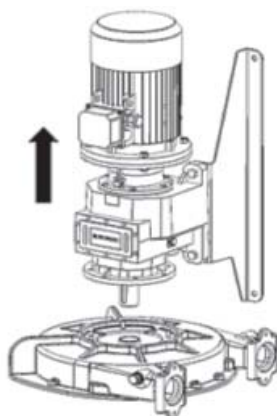
Desserrer les écrous 42 et leurs rondelles 1110.



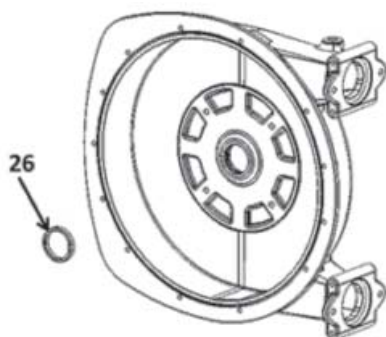
 AVERTISSEMENT	ATTENTION AU POIDS DE L'ENSEMBLE MOTEUR ET REDUCTEUR.
	
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

4. MAINTENANCE (suite)

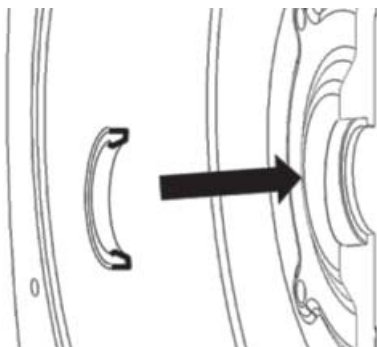
En utilisant un moyen de levage approprié, lever l'ensemble moteur et réducteur.



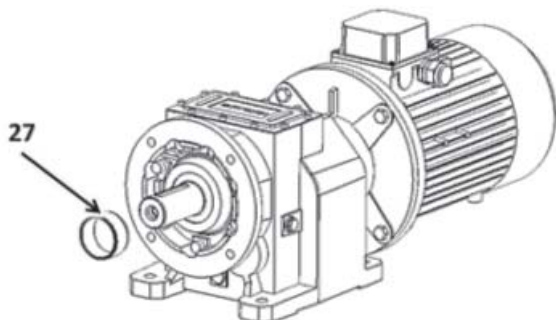
Retirer le joint d'arbre 26 du corps de pompe. Mettre un joint d'arbre 26 neuf dans le corps de pompe.



Veiller à l'orientation correcte du joint :



S'il est nécessaire de remplacer la bague de frottement 27, utiliser un marteau et un burin pour casser et retirer la bague 27.

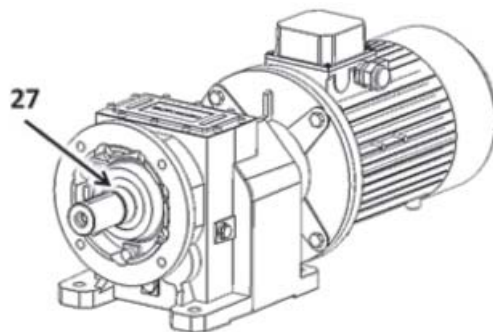


Chauffer la bague neuve à $110 \pm 10^\circ\text{C}$ / $230 \pm 50^\circ\text{F}$.

ATTENTION	
Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.	ATTENTION A LA TEMPERATURE ELEVÉE DE LA BAGUE. UTILISER DES MOYENS DE PREHENSION APPROPRIÉS.

Placer de la pâte d'étanchéité haute température type Loctite* 648® ou équivalent sur l'arbre de réducteur depuis l'épaulement et sur une longueur correspondant à la largeur de la bague.

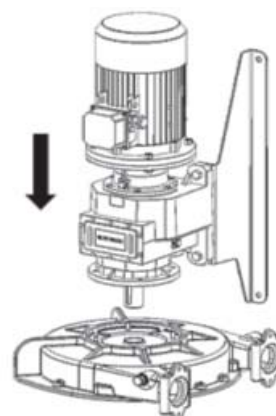
Placer la bague neuve et la pousser jusqu'à l'épaulement de l'arbre.



Laisser la bague refroidir avant de poursuivre le remontage.

AVERTISSEMENT	
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	ATTENTION AU POIDS DE L'ENSEMBLE MOTEUR ET REDUCTEUR.

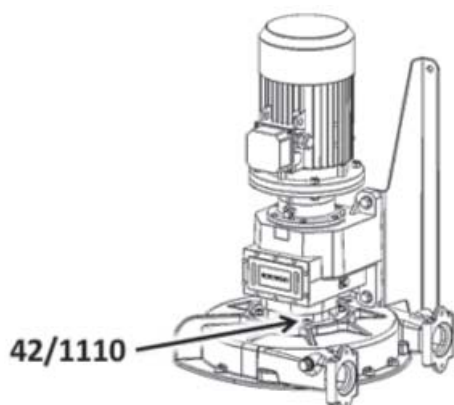
En utilisant un moyen de levage approprié, reposer l'ensemble moteur et réducteur, en veillant à la bonne position de la boîte de connexion du moteur.



4. MAINTENANCE (suite)

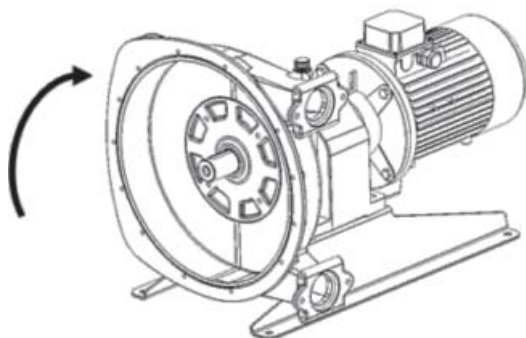
Revisser les écrous 42 avec leurs rondelles 1110 et serrer.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	37	37	64



	AVERTISSEMENT
	ATTENTION AU POIDS DE LA POMPE.
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

En utilisant un moyen de levage approprié, remettre la pompe dans sa position normale.



Remonter la roue (voir § DÉMONTAGE DE LA ROUE), remonter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU) et remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

4.5 Remplacement des patins

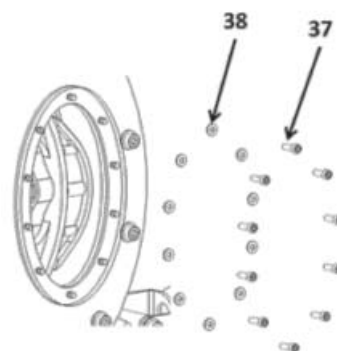
Cette opération peut également être effectuée lors du démontage de la roue (voir § DÉMONTAGE DE LA ROUE).

Démontage des patins

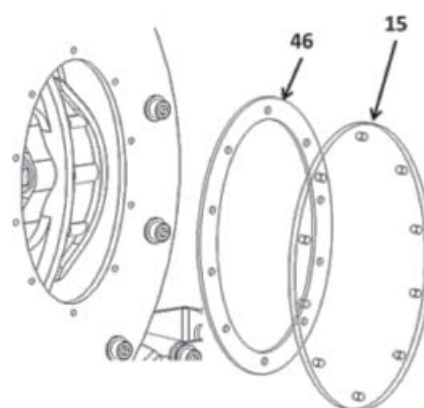
Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

Faire tourner la pompe jusqu'à ce qu'un patin soit en face de la fenêtre.

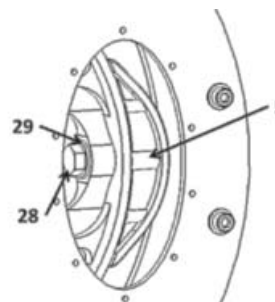
Desserrer et retirer les vis 37 et leurs rondelles 38.



Retirer la fenêtre 15 et son joint 46.

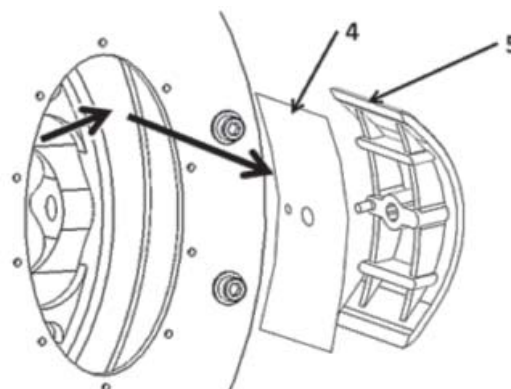


En maintenant le patin 5 avec une pince, desserrer et retirer la vis 28 et sa rondelle 29.



Tirer sur le patin 5 et ses cales 4, d'abord dans le sens radial pour dégager la goupille puis vers l'extérieur de la pompe.

Noter le type et la quantité de cales pour remettre un calage identique lors du remontage de la pompe.



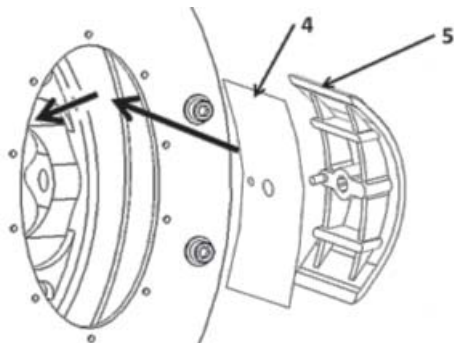
Répéter les mêmes opérations sur l'autre patin.

4. MAINTENANCE (suite)

Remontage des patins

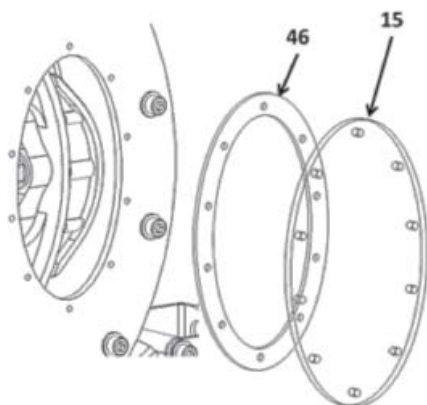
Placer les patins 5 et les cales 4. S'assurer que le type et le nombre de cales sont identiques à la combinaison trouvée au démontage. Visser et serrer les vis 28 avec leurs rondelles 29. **Couple de serrage 158 Nm.**

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	37	64	158



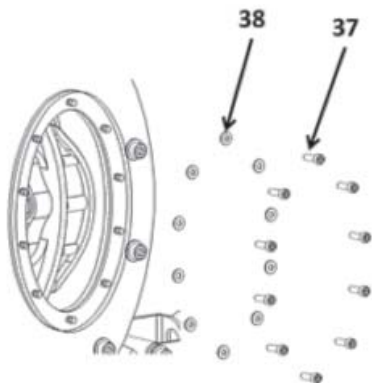
Vérifier le joint de fenêtre 46 et le remplacer si nécessaire.

Mettre en place la fenêtre 15 et son joint 46.



Visser et serrer les vis 37 et leurs rondelles 38.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	3	3	3



Répéter les mêmes opérations sur l'autre patin.

Remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

4.6 Réglage de la pression de service

Un calage approprié des patins améliore la durée de vie du tuyau.

PRESSIION DE SERVICE SPÉCIFIÉE À LA COMMANDE

Si la pression de service a été spécifiée à la commande, la pompe est calée en usine pour permettre un fonctionnement à la pression spécifiée. Aucun nouveau calage n'est nécessaire.

PRESSIION DE SERVICE NON SPÉCIFIÉE À LA COMMANDE OU MODIFICATION DE LA PRESSIION DE FONCTIONNEMENT OU DE LA TEMPÉRATURE DE PRODUIT POMPÉ

Si la pression de service n'a pas été spécifiée à la commande, la pompe est livrée précalée en usine pour permettre un fonctionnement à une pression de service inférieure ou égale à 5 bar (72,5 psi).

Pour des utilisations à une pression de service supérieure, une ou plusieurs cales démontables doivent être ajoutées sous les patins. De la même façon, pour des utilisations à une pression de service inférieure, une ou plusieurs cales démontables doivent être retirées de sous les patins.

Le nombre de cales démontables à ajouter à celles de pré-calage est indiqué dans le tableau ci-dessous.

RAPPEL

Avant toute modification du calage de la pompe, contrôler que le matériel (moteur et pompe) est compatible avec les nouvelles conditions de fonctionnement.

Nombre de cales démontables :

Pression de service bar (psi)	Température de produit pompé	
	< 60°C (140°F)	> 60°C (140°F)
$\Delta P \leq 5$ (72,5)	0	0
5 (72,5) $< \Delta P \leq 7,5$ (108,75)	1	0
$7,5$ (108,75) $< \Delta P \leq 10$ (145)	2	1
10 (145) $< \Delta P \leq 15$ (217,5)	3	2

5. DÉPANNAGE

PROBLEME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
LA POMPE NE DEMARRE PAS	Alimentation électrique défectueuse.	Vérifier les branchements : • Présence des 3 phases • Les connexions sont appropriées pour la tension (étoile/triangle) • Si possible, vérifier les paramètres des différentes fréquences du moteur (couple de démarrage, puissance admise,...)
	Après une longue période d'immobilisation, un patin est resté hors du lubrifiant. Comme il n'est pas été lubrifié, il oppose une grande résistance au démarrage.	Faire tourner la pompe par à-coups pour essayer de décoller la roue sans insister trop afin de ne pas endommager le réducteur. Si la roue reste tout de même collée, contacter votre revendeur pour connaître la procédure à suivre.
	Des sédiments ou des matières sont restés dans le tuyau et bloquent la pompe.	Inverser le sens de rotation de la pompe ou démonter le tuyau. Si la roue reste tout de même collée, contacter votre revendeur pour connaître la procédure à suivre.
FAIBLE DEBIT	La vanne d'aspiration ou de refoulement est en partie fermée.	Ouvrir la vanne d'aspiration ou de décharge.
	Prises d'air dans les tuyauteries d'aspiration.	Vérifier la ligne d'aspiration.
	Le liquide pompé est trop visqueux. Perte de charge importante à l'aspiration.	Vérifier la ligne d'aspiration.
	Le tuyau de pompe est endommagé.	Remplacer le tuyau.
TEMPERATURE TROP ELEVEE	Le lubrifiant est inapproprié.	Vidanger le corps de pompe et remplacer le lubrifiant par le lubrifiant préconisé par MOUVEX.
	Le lubrifiant est sale ou trop vieux.	Vidanger le corps de pompe et remplacer le lubrifiant par du lubrifiant neuf de chez MOUVEX.
	Température du fluide pompé trop élevée.	Vérifier la température maximale du fluide admise pour le matériau du tuyau.
	Vitesse de la pompe trop élevée.	Réduire la vitesse.
DUREE DE VIE DU TUYAU TROP COURTE	Lubrifiant non adapté.	Vidanger le corps de pompe et remplacer le lubrifiant par le lubrifiant préconisé par MOUVEX.
	Incompatibilité chimique entre le tuyau et le fluide pompé.	Vérifier la compatibilité du tuyau avec le fluide et remplacer par un tuyau de matériau compatible.
	Température du fluide pompé trop élevée.	Vérifier la température max. admise par le tuyau.
	La pression de refoulement est trop élevée.	Vérifier la pression max. admise par la pompe. Réduire les pertes en charge au refoulement.
	Vitesse de la pompe trop élevée.	Réduire la vitesse.
LE TUYAU EST TIRE DANS LE CORPS DE POMPE COTE ASPIRATION	Impuretés ou sédiments dans le fluide pompé.	Inverser le sens de rotation de la pompe et placer l'aspiration en haut.
	Serrage insuffisant du presse étoupe.	Resserrer le presse étoupe.



DECLARATION UE DE CONFORMITE
EU CERTIFICATE OF CONFORMITY – EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



MOUVEX sas, ZI La Plaine des Isles – 2 Rue des Caillottes – 89000 Auxerre France, déclare que l'équipement suivant / declares the following equipment / erklärt, dass folgende Ausrüstung:

Modèle : _____ (A) Répondant aux spécifications indiquées dans l'ARC N° : _____ (B)
Designation / Bezeichnung Serial N° / Serien Nr. According to the specifications recorded in the acknowledgment of order N° : _____
Entsprechend den Spezifikationen aus AB-Nr : _____

Pour la Sté MOUVEX sas, fait à Auxerre le : _____
For Mouvex sas company – Date : _____
Für die Fa Mouvex sas - Datum : _____

Responsable Qualité Clients
Customer Quality Manager / Qualitätsbeauftragter

Configuration :
Konfiguration

☐ Pompe / Compresseur arbre nu
(Pump / Compressor « bare-shaft »)
(Pumpe / Kompressor, freies Wellenende)

☐ Groupe de pompage / de compression
(Pumping Unit / Compressor Unit)
(Pumpen- / Kompressoraggregat)

Type / Geräteart :

- ☐ Pompe à mvt excentré (Eccentric Disc Pump / Ringkolbenpumpe)
☐ Pompe péristaltique (Peristaltic Pump / Schlauchpumpe)
☐ Pompe centrifuge (Centrifugal Pump / Kreiselpumpe)
☐ Compresseur à Vis (Screws compressor / Schraubenverdrichter)
☐ Compresseur à palettes (Vaness compressor / Flügelzellenverdrichter)
☐ Refroidisseur Hydraulique (Hydraulic oil cooler / Hydraulikkühler)

- ☐ Pompe à lobes (Lobes Pump / Drehkolbenpumpe)
☐ Pompe à palettes (Vaness Pump / Flügelzellenpumpe)
☐ Autre pompe (Other Pump / Andere Pumpe)

Est conforme aux dispositions suivantes :

- ☐ Directive « MACHINES » 2006/42/CE et aux législations nationales (la transposant, portant sur les dispositifs de sécurité liés aux risques mécaniques et électriques applicables aux machines tournantes.
NF EN 809:2009 NF EN 1672-2:2009 NF EN ISO 13857:2008
NF EN 12162:2009
- ☐ Directive « ATEX » 2014/34/UE du 26 février 2014 et aux législations nationales (la transposant, portant sur les appareils destinés à être utilisés en atmosphères explosibles. Conformité obtenue par application des normes :
NF EN 1127-1:1997 NF EN 13463-1:2009 NF EN 13463-5:2009
Certification ATEX délivrée par INERIS*, Organisme Certificateur, et portant le marquage suivant : (C)



Is in conformity with the provisions of the following Directive:

- ☐ « MACHINES » Directive 2006/42/EEC as transposed by the national legislation, concerning safety equipments and arrangements relative to mechanical and electric risks applicable to rotative machines.
NF EN 809:2009 NF EN 1672-2:2009 NF EN ISO 13857:2008
NF EN 12162:2009
- ☐ « ATEX » Directive 2014/34/EU (26 Feb. 2014) as transposed by the national legislation, concerning equipment intended to be used in explosive atmospheres. Conformity obtained by application of the standards :
NF EN 1127-1:1997 NF EN 13463-1:2009 NF EN 13463-5:2009
ATEX Certification delivered by INERIS*, Notified Body, and with the following marking: (C)



den Bestimmungen der nachstehenden Richtlinien entspricht:

- ☐ „Machines-Richtlinie“ 2006/42/EEC wie umgesetzt im nationalen Recht hinsichtlich der Ausrüstungssicherheit und Sicherheitsvorkehrungen bezogen auf mechanische und elektrische Risiken, die für rotierende Maschinen gelten.
NF EN 809:2009 NF EN 1672-2:2009 NF EN ISO 13857:2008
NF EN 12162:2009
- ☐ „ATEX“ Richtlinie 2014/34/EU (26. Feb. 2014) wie umgesetzt im nationalen Recht in Bezug auf Ausrüstungen für den Einsatz in explosionsgefährdeter Atmosphäre. Die Konformität hat Geltung durch Anwendung folgender Normen:
NF EN 1127-1:1997 NF EN 13463-1:2009 NF EN 13463-5:2009
Die ATEX-Zertifizierung wurde von der benannten Stelle INERIS* erteilt, und mit folgender Kennzeichnung: (C)



II G II T Temp Max produit pompé / Max Temp Flow / Max. T° Medium = _____ °C (X = voir notice / see IOM / siehe Handbuch)

L'équipement désigné ci-dessus doit impérativement respecter les conditions d'utilisation ATEX décrites dans nos notices d'instruction. Il doit être employé conformément à l'utilisation qui en a été prévue de par sa conception et sa fabrication, et conformément aux normes en vigueur.
Nous, soussignés, déclarons que l'équipement concerné est conforme aux Directives listées ci-dessus et aux normes applicables s'y rapportant.

The equipment indicated above must imperatively comply with the ATEX conditions of use described in our instruction book. It must be used according to the foreseen use by its design and its manufacturing, and according to the current standards.
We, undersigned, declare that the concerned equipment is in conformity with the Directives listed above and in the applicable standards in force.

Oben stehend bezeichnete Ausrüstung muss unbedingt den in unseren Betriebsanleitungen beschriebenen ATEX Anwendungsbedingungen entsprechen. Sie ist entsprechend dem durch Konstruktion und Fabrikation vorgesehenen Verwendungszweck und entsprechend den geltenden Normen einzusetzen.
Die Unterzeichner erklären, dass die bezeichnete Ausrüstung den oben aufgeführten Richtlinien und den diesbezüglich geltenden Normen entspricht.