



La P410 est idéale pour le transfert d'eaux claires ou chargées. Polyvalente dans ses applications elle permet de pomper les eaux de chantiers, boues, sable, et autres produits abrasifs ou agressifs. Flasquée sur un moteur **ROBIN de 4,2Kw** et montée sur un châssis mobile ou fixe elle est facilement transportable. Sa fabrication en fonte est robuste et fiable.

MOTO-POMPE CENTRIFUGE AUTOAMORCANTE POUR EAUX CHARGÉES

DONNEES TECHNIQUES

Débit	: 25 m ³ /H
H.M.T maxi	: 37 mCE
Profondeur maxi d'aspiration	: 7,5 m
Vitesse de fonctionnement	: 3 600 tr/min
Raccordement aspiration / refoulement	: 2"- Taraudé BSP
Motorisation	: ESSENCE 4 temps
Granulométrie maxi conseillée	: 6 mm limitée par la crépine
Poids	: 35Kg châssis fixe /40Kg C.Mobile
Matière sèche admissible jusqu'à 25% (sable, gravier, etc....)	

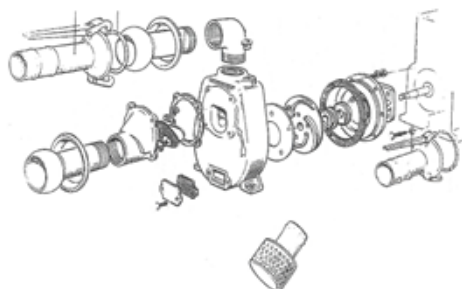
CONSTRUCTION

- Corps de pompe en fonte (FT25)
- Turbine semi-ouverte en fonte (FT25) montée sur arbre moteur
- Etanchéité par garniture mécanique (résine graphitée, inox, nitrile)
- Plaque d'usure interchangeable
- Clapet anti-retour lesté à l'aspiration
- Plaque CE - INOX -

ENTRAINEMENT

- Moteur Thermique Monocylindre
- Marque ROBIN
- Type : EX17DHL
- Puissance : 4,2Kw
- Vitesse : 3600tr/min
- Refroidissement : Air/Air
- Capacité carburant : 3,6 L
- Capacité huile : 0,6 L
- Sécurité manque d'huile
- Démarrage : Lanceur à rappel automatique

OPTIONS : Garnitures en carbure / Joints Viton



Courbe de performances

