

Stackable frame **BF10-23**

Caractéristiques de la pompe :

Type	BV110 D280
Débit maximal :	280 m3/heure
Pression maximale :	24 mwc
Connexions :	4" ou 6"
Granulométrie max :	80 mm
Type de roue :	Turbine semi-ouverte
Système d'amorçage :	BBA MP100
Moteur :	Electrique
Capotage	M10-23X
Niveau sonore Approx :	62 dB (A) à 10 m
Poids à sec :	1750 kg

FEATURES

Pompe d'amorçage BV

La gamme de pompes BV a été conçue en mettant l'accent sur la fiabilité et la durabilité. Dotées d'un système d'amorçage 100 % mécanique, les pompes de la série BV s'amorcent et se réamorcent rapidement, même dans des conditions de sécheresse. La construction lourde de la pompe et du châssis rend la gamme BV parfaite pour une utilisation dans le marché des forages difficiles.

Des performances de classe mondiale

La gamme BV est conçue pour être utilisée dans les applications de forage et de bentonite les plus exigeantes. Utilisant des pompes à haut rendement et des moteurs diesel de pointe, les pompes offrent des performances maximales à un coût minimal, en parfaite adéquation avec la philosophie de l'entreprise, à savoir "le coût de possession le plus bas

Caractéristiques principales

- Conception robuste de la pompe
- Système de rinçage étendu
- Système d'amorçage sans déversement d'huile 100 m3/h
- Boîtes flottantes faciles à nettoyer
- Grandes trappes de visite pour un accès facile

Ensemble complet conçu et fabriqué par BBA Pumps

- Conception et production en interne
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Installation d'essai complète en interne
- Design contemporain et fonctionnel
- Matériaux durables et écologiques
- Constructions sur mesure disponibles

Service après-vente et support produit

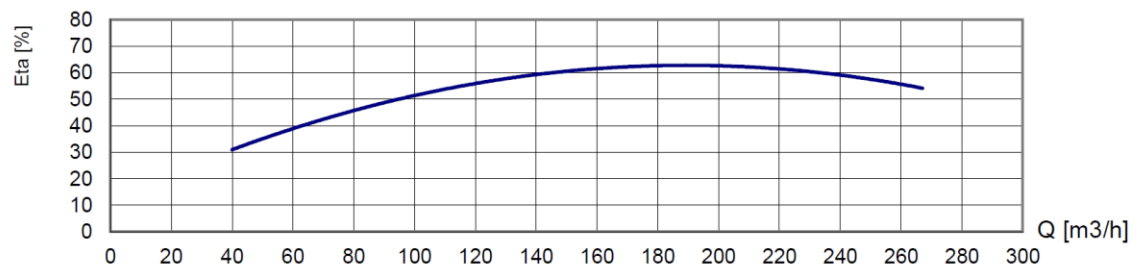
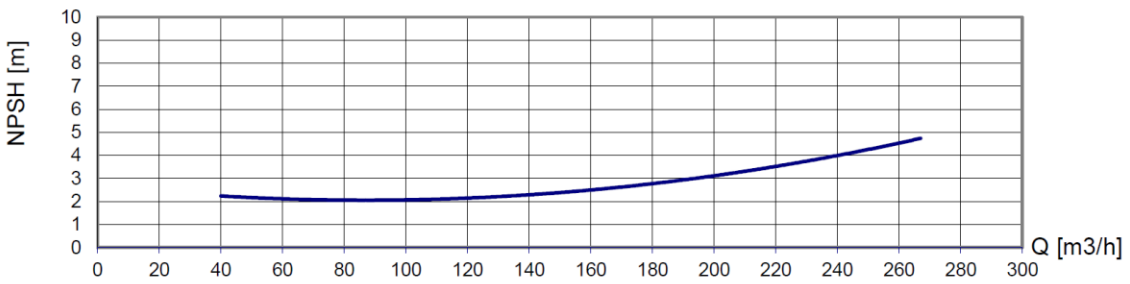
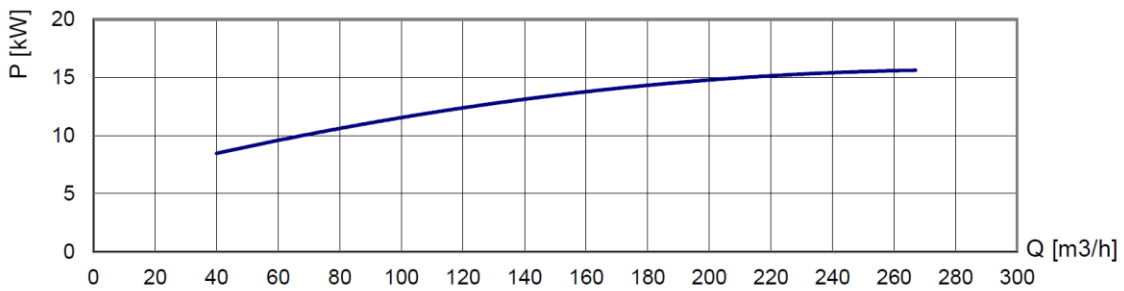
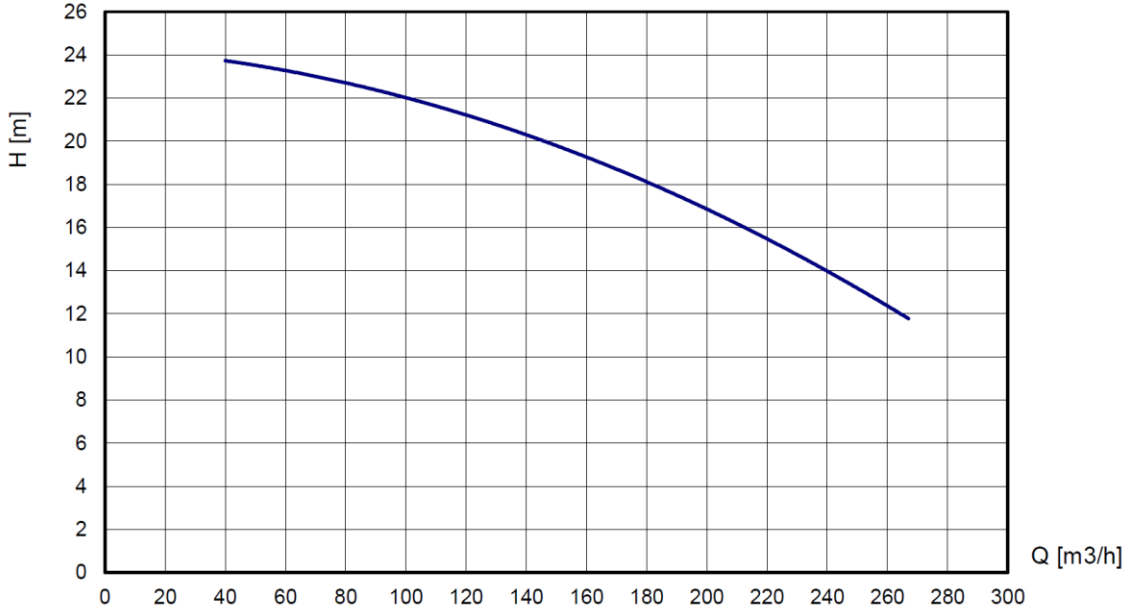
- Un seul fournisseur pour les pièces détachées, les pièces de rechange et les accessoires
- Service d'assistance à la clientèle dédié (service 24 heures sur 24)
- Département de service dédié en interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Possibilité d'un service mondial sur site en option
- Des options de formation étendues sont disponibles (techniques et commerciales), sur site ou en interne.



Canopy **L10-23**

Courbe de performances(1475 RPM)

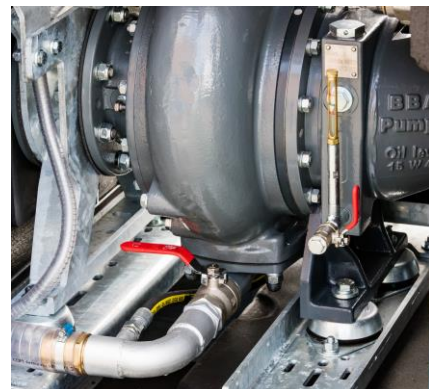
Density: 998.3 kg/m³



STANDARD TECHNICAL SPECIFICATIONS

Pompe d'amorçage automatique BBA

Type de pompe:	BV110 D280
Débit maximal:	280 m3/heure (1230 US GPM)
Hauteur pression max :	24 mwc
Type de roue :	Turbine semi-ouverte
Granulométrie :	80 mm
Corps de pompe :	Fonte GG20
Roue	Chrome Moly 42CrM04
Plaqué d'usure	Chrome Moly 42CrM04
Arbre de pompe :	C45
Joint d'arbre	Joint mécanique
Faces d'étanchéité :	Tung/Tung
Caoutchouc d'étanchéité :	Viton



Système d'amorçage BBA

Type de pompe	BBA MP100 Pompe à membrane
Capacité de traitement de l'air :	100 m3/h
Vide maximal :	8,5 m (29 inHg)
Entraînement :	Courroie crantée (entraînement continu)
Boîtes à flotteurs :	"Easy clean" galvanisées à chaud
Clapet anti-retour :	Fonte GG25
Disque du clapet anti-retour :	Buna-N



Moteur électrique

Type de moteur.....	HMC3 180L-4
Puissance.....	22 kW (30 Hp)
Vitesse	1475 RPM
Voltage.....	400/690 V
Frequence.....	50 Hz
Poles.....	4
Montage.....	B3
Protection.....	IP55
Classe de rendement	IE3



MOTOR CONTROLS (configurable)

Les électropompes mobiles dans des châssis empilables ou des auvents insonorisés sont équipées d'un compartiment verrouillable. C'est là que les composants électriques - tels que la commande du moteur - sont montés en toute sécurité et à l'abri de l'humidité. Configurez votre unité de pompage avec l'une des commandes de moteur énumérées ci-dessous.

DOL	
Direct On Line	Dans le cas d'une livraison DOL, la pompe électrique BBA est livrée nue, sans compartiment verrouillable ni commande de moteur. Pour éviter d'endommager la pompe, l'utilisateur doit s'assurer que la méthode de démarrage du moteur est correcte.

BASIC	
Star-Delta	Avec la livraison Basic, la pompe électrique BBA est livrée avec un interrupteur étoile-triangle. Cela n'est possible que pour les pompes dont la puissance du moteur est inférieure ou égale à 30 kW et pour lesquelles la puissance électrique disponible est suffisante en raison du courant de pointe lors du démarrage. (La pompe à vide fonctionne toujours avec la pompe principale).



STANDARD	
Soft Starter <i>Most popular</i>	L'ensemble standard est le plus populaire ; le groupe électropompe BBA est équipé d'un démarreur progressif. Cette commande de moteur assure un démarrage en douceur avec une accélération constante, réduit le courant de démarrage et évite les contraintes mécaniques inutiles sur la pompe. Un autre avantage est la butée linéaire, qui évite d'endommager la pompe en raison



VFD	
Variable Frequency Drive	Avec le modèle VFD, le groupe motopompe électrique BBA est équipé d'un entraînement à fréquence variable. Celui-ci permet de réguler le débit et la pression de l'eau en adaptant la vitesse du moteur. Outre les économies d'énergie, les entraînements à fréquence variable offrent de nombreuses fonctionnalités et une protection optimale de la pompe. Le groupe est également équipé d'un moteur plus puissant afin que la pompe puisse fonctionner jusqu'à 60 Hz.



	DOL	BASIC	STANDARD	VFD
Contrôle automatique du niveau	X	X	✓	✓
Protection thermique PTC	X	X	✓	✓
Protection du sens de rotation / perte de phase	X	✓	✓	✓
Compteur d'heures / témoin de dysfonctionnement / interrupteur	X	✓	✓	✓
Arrêt d'urgence selon "SIL 2	X	✓	✓	✓
Marche/arrêt automatique de la pompe à vide	X	X	✓	✓
Affichage multilingue	X	X	✓	✓

Discutez d'autres options spécifiques avec votre responsable de compte ou votre distributeur BBA Pumps.



Rinçage central en option

La série BV est disponible en option avec un système de rinçage central pour maintenir votre pompe à boues dans un état optimal très facilement.



Filtre transparent Cillit

standard Il vous permet de protéger facilement votre pompe à vide. Si la boîte à flotteur est sale et ne fonctionne donc pas de manière optimale, cela est immédiatement visible dans ce filtre. .



Inspection facile standard

Les verres à huile, les vannes de vidange et les bouchons de remplissage sont tous facilement accessibles.



Pompe à vide standard

Pompe à double membranes, résistante à l'eau et sans fuite d'huile. Capacité d'air de 100 m³/heure.



Roue standard

Roue semi-ouverte en Chrome Moly (42CrM04) résistant à la corrosion et à l'abrasion.



Couvercles d'inspection standard

De larges orifices facilitent l'accès à la boîte à flotteur, à la roue et au clapet anti-retour.

Pictures used are for illustration purposes only.