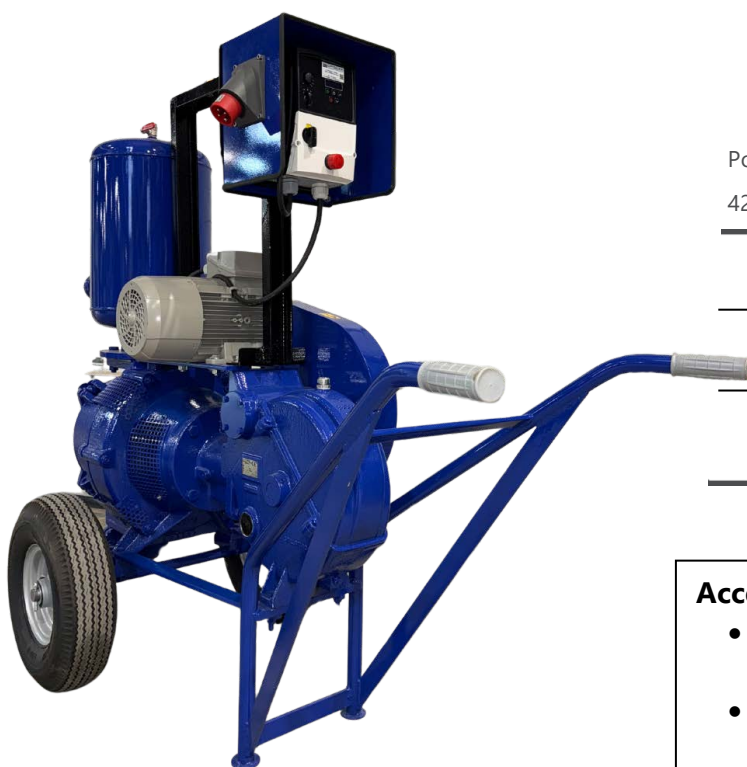


CPI Série SL III (101)

Pompe volumétrique à membrane auto-amorçante pour liquides chargés.



Poids : Châssis 339 kg, Chariot 347 kg, Remorque 427kg

HAUTEUR	DEBIT
Nominale : 7 m CE	Nominal : 27 m ³ /h
Maxi : 20 m CE	Maxi : 35 m ³ /h

Accessoires :

- Tuyau d'aspiration caoutchouc armé, DN 100, 5 m avec crépine
- Tuyau de refoulement caoutchouc armé enroulable, DN100, 10m - 15bar

Pompe	Diamètre de refoulement	4" - 100 mm
	Corps de pompe	Fonte GS
	Membrane	Nitrile armé
	Clapets	Boulets nitrile lesté fonte
	Sièges	Couteaux acier
	Transmission	Poulies / courroies
	Réducteur hélicoïdal	Traité fonte
	Axes / arbre	Inox
	Bielle, coulisseau, excentrique	Fonte traitée
	Bague de tension	Fonte et aluminium
	Bague d'usures	Bronze
	Visserie	Bronze et Inox
	Réservoir amortisseur de pulsations	25 litres, monté au refoulement
Moteur Diesel	Type	HATZ 1 B20 - Monocylindre 4 temps
	Puissance	3,4 kW à 3600 tr / min
	Réservoir	2,6 litres, monté
Moteur Electrique	Type	Fonte
	Puissance	4 pôles - 3kW - 230/400 V - 50hZ
	Isolation	Classe F
	Protection	Protection thermique
	Option	Moto variateur IP61

